



Katalog elektronářadí 2009



Professional Tools

Symbols >>>

vysvětlivky k použitým symbolům



Konstantní otáčky
otáčky při zatížení stroje udržované na konstantní hodnotě



Elektronická regulace otáček
pro nastavení otáček podle druhu materiálu a charakteru práce



Omezení rozběhového proudu
pro pozvolný a bezpečný rozběh



Elektronická ochrana proti přetížení
zabraňuje poškození motoru při zablokování nástroje



Ochrana proti přehřátí
zabraňuje spálení motoru vlivem dlouhodobého nadměrného přetížení



Právý / levý chod
pro zašroubování a vyšroubování



Dvourychlostní převodovka
pro mechanické nastavení požadovaných otáček



Bezpečnostní spojka
chrání před náhlým zablokováním nástroje



Vypnutí přiklepů
pro šroubování a vrtání



Vypnutí otáčení
pro sekání



Aretace vřetena
pro rychlou výměnu nástroje



Kyvný pohyb pilového listu
pro vysoký řezný výkon, šetrí pilový list



SDS-plus
pro rychlou výměnu nástrojů (váhová kategorie 2 - 4 kg)



SDS-max
pro rychlou výměnu nástrojů (váhová kategorie 5 - 10 kg)



Odsávání
stroj je vybaven možností připojení na odsávání nebo vlastním odsáváním



Vodící systém
pro přesné vedení kotoučových pil v řezu



FastFix
systém rychlé výměny nástrojů bez použití klíčů



Upínání na vřetenu
1/4" šestihran pro rychlou a jednoduchou výměnu nástrojů



Upínání na vřetenu
1/2" čtyřhran pro rychlou a jednoduchou výměnu nástrojů



Upínání na vřetenu
3/4" čtyřhran pro rychlou a jednoduchou výměnu nástrojů



Rázový mechanismus stroje
pro účinné šroubování s vysokými dotahovacími momenty



Balení v systaineru
pro praktické uložení stroje a příslušenství



Press & Clean
systém manuálního čištění filtru vyrovnáváním tlaku PRESS CLEAN



Automatická aretace vřetena
usnadňuje výměnu nástroje záběrem pouze jedné ruky



Doběhová brzda
brzdění doběhů motoru pro větší bezpečí uživatele



KICK BACK STOP
vypne stroj při zablokování nástroje



Akumulátory Li-Ion
s chemickým složením článků Li-Ion



Akumulátory NiCd
s chemickým složením článků NiCd



Servisní display
informuje o stavu uhlíků a připojení do sítě



VIBRASTOP
snižuje hladinu škodlivých vibrací působících na paže uživatele



TEMPOMAT
po zapnutí stroje okamžitě najíždí do optimálních pracovních otáček



Akumulátory Li-Ion
s chemickým složením článků Li-Ion; výkonná, lehká a ekologicky šetrná technologie

Vrtačky		4
Příklepové vrtačky		6
Příslušenství pro vrtání		8
Příslušenství pro míchání a vrtání		9
Elektropneumatická kladiva		14
Příslušenství SDS-plus		18
Příslušenství SDS-max		19
Akumulátorové šroubováky		20
Akumulátorové svítilny		23
Akumulátorové rázové utahováky		24
Příslušenství aku		26
Elektrické rázové utahováky		28
Příslušenství k rázovým utahovákům		28
Úhlové brusky		30
Příslušenství pro úhlové brusky		34
Nůžky a prostřihovač na plech		38
Příslušenství na dělení plechu		38
Řetězové pily		40
Příslušenství pro řetězové pily		42
Listové pily		43
Kotoučová pila		44
Příslušenství pro kotoučové pily		45
Vibrační brusky		46
Hoblík		48
Pásové brusky		49
Příslušenství pro hoblování a broušení		50
Horní frézka		51
Vysavač		52
Příslušenství k vysavačům		53
Michadlo		55
Příslušenství k míchadlům		55

Elektronářadí NAREX >>>

velké renomé

Společnost Narex s.r.o. patří mezi přední dodavatele profesionálního ručního elektronářadí. Je součástí silného seskupení značek, zastřešených organizací TTS Tooltechnic Systems AG & Co., která sídlí ve Wendlingenu v SRN a pyšní se úspěšnou osmdesátiletou historií. Obdobně i značka NAREX má dlouhou tradici, která začala před více než 60 lety výrobou elektromotorů a elektronářadí. Nyní se v České Lípě vyrábí univerzální „modrá“ řada NAREX a specializované elektronářadí Protocol, orientované především na tesařskou a sanační techniku.

Nejmodernější výroba

Přesné obráběcí stroje a nejmodernější montážní pracoviště jsou základem produkce spolehlivých výrobků, které odpovídají vysokým kvalitativním nárokům. Kvalifikovaní zaměstnanci se odpovědně starají, aby všechny procesy výroby motorů, ozubení, hřídelí, třískového obrábění a montáže měly prvotřídní úroveň. Značka NAREX je zárukou, že zákazníci dostanou spolehlivé elektronářadí s nejlepšími technickými parametry za cenu, která odpovídá požadavkům náročného spotřebitele.

Rychlý a dostupný servis

Vysoké úrovni kvality značky NAREX odpovídá síť 450 smluvních prodejců a široce dostupné servisní služby. Nejrozsáhlejší obchodní a servisní síť v České republice zaručuje rychlost, kvalitu a příznivé ceny. V každém značkovém servisu Vám poradí a pomohou špičkoví odborníci. Poškodí-li se Vaše elektronářadí NAREX při náročném provozu, stačí se obrátit na prodejce, který zajistí jeho opravu v autorizovaném servisu.

Předáte-li poškozené nářadí v záruční době k opravě u autorizovaného prodejce, garantujeme Vám, že si opravené nářadí budete moci vyzvednout ve stejné prodejně za 5 dní. Minimalizujeme tím dobu výpadku a zajišťujeme, abyste své nářadí mohli opět používat. Na veškeré elektronářadí NAREX poskytujeme za podmínky jeho řádného používání záruku 24 měsíce od data zakoupení.

Vrtačky >>>

Charakteristické znaky vrtaček

Vrtačky je možno použít pro přesné a čisté vrtání do většiny známých stavebních materiálů. Na vrtání do cihlové nebo betonové zdi je třeba použít vrtačku s příklepem.

Mezi největší přednosti vrtaček NAREX patří léty ověřená kvalita motoru a převodu. Optimalizovaná geometrie ozubení u nové generace vrtaček významně prodlužuje životnost stroje a ztišuje jeho chod. Ideální uchopení a přítlak ruky přesně v ose vrtání zajišťuje ergonomický tvar držadla. Ovládání stroje je pohodlné i díky velkoplošnému spínači a přepínači pravého a levého chodu, který je pro ruku snadno dostupný. U kvalitních vrtaček je samozřejmostí elektronika, plnicí důležitou funkci při pozvolném rozběhu a regulaci otáček.

Mimo základní funkce vrtání se vrtačky mohou využít také ke šroubování, broušení s brusným nástavcem nebo míchání řídkých materiálů.



EV 13 F-H3

Vrtačka se zvlášť vysokými otáčkami

- plynulý rozběh na spínači – pohodlné navrtávání
- elektronická regulace otáček – doladění vhodných otáček dle povahy materiálu
- pravý / levý chod – bezproblémové vytahování nástroje z materiálu
- rychloupínací skličidlo pro rychlou výměnu nástroje bez pomoci klíčky

Součásti dodávky

Rychloupínací skličidlo, dorazová tyč pro nastavení hloubky vrtání, přídavné držadlo



Technická data EV 13 F-H3

Jmenovitý příkon	650 W
Max. Ø vrtání v oceli	13 mm
v hliníku	16 mm
ve dřevě	25 mm
Otáčky naprázdno	0 - 4 000 min ⁻¹
Max. utahovací moment	7,5 Nm
Rozsah skličidla	1,5 - 13 mm
Průměr upínacího krku	43 mm
Závít na vřetenu	1/2" x 20 UNF
Hmotnost	1,5 kg
Objednací číslo	00 624 196

EV 13 E-2H3

Vrtačka s širokým rozsahem použití

- dvourychlostní převodovka – předvolba odpovídajících otáček pro různé činnosti: vrtání měkkých materiálů, tvrdých materiálů, šroubování, řezání závitů
- plynulý rozběh na spínací – pohodlné navrtávání materiálů
- elektronická regulace otáček – doladění vhodných otáček dle povahy materiálu
- pravý / levý chod – bezproblémové vyťahování nástroje z materiálu a šroubování
- rychloupínací skříčdlo pro rychlou výměnu nástroje bez pomoci klíčky
- vnitřní šestihran ve vřetení – nasazením šroubovacího dřiku přímo do vřetene se stává z vrtačky lehký šroubovák



Technická data EV 13 E-2H3

Jmenovitý příkon	650 W
Max. Ø vrtání v oceli	13 mm
v hliníku	16 mm
ve dřevě	35 mm
Otáčky naprázdno	1. rychlost 0 - 1 100 min ⁻¹
	2. rychlost 0 - 3 000 min ⁻¹
Max. utahovací moment 1./2. rychlost	29 / 10 Nm
Rozsah sklíčidla	1,5 - 13 mm
Průměr upínacího krku	43 mm
Závit na vřetenu	1/2" x 20 UNF
Hmotnost	1,7 kg
Objednací číslo	00 624 193

Součásti dodávky

Rychloupínací sklíčdlo, dorazová tyč pro nastavení hloubky vrtání, přídatné držadlo, krytka pro držení dřiku ve vřetení

EV 16

Vrtačka se zvlášť vysokým utahovacím momentem

- robustní konstrukce – pro silné vrtání, dřevostavby, dlouhodobé rekonstrukce
- speciální uspořádání převodů, zajišťující vysoký utahovací moment, je optimální pro vrtání s hadovitými vrtáky, pilovými děrovači, vykrúžovači



Technická data EV 16

Jmenovitý příkon	920 W
Max. Ø vrtání v oceli	16 mm
v hliníku	20 mm
ve dřevě	55 mm
Otáčky naprázdno	720 min ⁻¹
Max. utahovací moment	74 Nm
Rozsah sklíčidla	3 - 16 mm
Průměr upínacího krku	57 mm
Závit na vřetenu	5/8" x 16 UNF
Hmotnost	2,5 kg
Objednací číslo	00 586 140

Součásti dodávky

Zubové sklíčdlo, dorazová tyč pro nastavení hloubky vrtání, teleskopické přídatné držadlo



Vrtačky >>> příklepové

EVP 13 E-2H3 Univerzální příklepová vrtačka

- dvourychlostní převodovka – předvolba odpovídajících otáček pro různé činnosti: vrtání měkkých materiálů, tvrdých materiálů, šroubování, řezání závitů
- plynulý rozběh na spinači – pohodlné navrtávání materiálu
- elektronická regulace otáček – doladění vhodných otáček dle povahy materiálu
- pravý / levý chod – bezproblémové vytažování nástroje z materiálu a šroubování
- zubové sklíčidlo s kvalitním stiskem a dotažením – pevný stisk při příklepovém vrtání
- vnitřní šestihran ve vřetení – nasazením šroubovacího dřívku přímo do vřetene se z vrtačky stává lehký šroubovák



Technická data EVP 13 E-2H3

Jmenovitý příkon	650 W
Max. Ø vrtání v oceli	13 mm
ve zdivu	16 mm
ve dřevě	35 mm
Otáčky naprázdno	1. rychlost 0 - 1 100 min ⁻¹
	2. rychlost 0 - 3 000 min ⁻¹
Údery naprázdno	1. rychlost 0 - 22 000 min ⁻¹
	2. rychlost 0 - 60 000 min ⁻¹
Max. utahovací moment 1/2. rychlost	29 / 10 Nm
Rozsah sklíčidla	1,5 - 13 mm
Průměr upínacího krku	43 mm
Závit na vřetenu	1/2" x 20 UNF
Hmotnost	1,8 kg
Objednávací číslo	v kartonu 00 624 029
	v systaineru 00 629 535

Součásti dodávky

Zubové sklíčidlo, dorazová tyč pro nastavení hloubky vrtání, přídavné držadlo, krytka pro držení dřívku ve vřetení



EC 55 FS

Combi souprava

s příklepovou vrtačkou v systaineru

Součásti dodávky

- EVP 13 E-2H3
- dorazová tyč pro nastavení hloubky vrtání
- přídavné držadlo
- klíčka ke sklíčidlu
- sada vrtáků do kovu HSS-R 6dílná (00 647 586)
- sada vrtáků do kamene 5dílná (00 647 587)
- sada vrtáků do dřeva 5dílná (00 647 589)
- sada šroubovacích dřívků
- drátěný kotouč
- pryžový talíř s potahem FastFix
- 3x brusný papír s potahem FastFix
- systainer



Technická data EC 55 FS

Jmenovitý příkon	650 W
Max. Ø vrtání v oceli	13 mm
ve zdivu	16 mm
ve dřevě	35 mm
Otáčky naprázdno	1. rychlost 0 - 1 100 min ⁻¹
	2. rychlost 0 - 3 000 min ⁻¹
Údery naprázdno	1. rychlost 0 - 22 000 min ⁻¹
	2. rychlost 0 - 60 000 min ⁻¹
Max. utahovací moment 1/2. rychlost	29 / 10 Nm
Rozsah sklíčidla	1,5 - 13 mm
Průměr upínacího krku	43 mm
Závit na vřetenu	1/2" x 20 UNF
Hmotnost	1,8 kg
Objednávací číslo	00 628 424

EVP 13 G-2H3

Silná příklepová vrtačka s širokým rozsahem použití

- dvourychlostní převodovka – předvolba odpovídajících otáček pro různé činnosti: vrtání měkkých materiálů, tvrdých materiálů, šroubování, řezání závitů
- plynulý rozběh na spínací – pohodlné navrtávání materiálu
- elektronická regulace otáček – doladění vhodných otáček dle povahy materiálu
- pravý / levý chod – bezproblémové vytahování nástroje z materiálu a šroubování
- zubové skličidlo s kvalitním stiskem a dotažením – pevný stisk při příklepovém vrtání
- vnitřní šestihran ve vřetení – nasazením šroubovacího díku přímo do vřetene se z vrtačky stává lehký šroubovák



Technická data EVP 13 G-2H3

Jmenovitý příkon	760 W
Max. Ø vrtání v oceli	13 mm
ve zdivu	20 mm
ve dřevě	45 mm
Otáčky naprázdno 1. rychlost	0 - 1 100 min ⁻¹
2. rychlost	0 - 3 050 min ⁻¹
Údery naprázdno 1. rychlost	0 - 22 000 min ⁻¹
2. rychlost	0 - 61 000 min ⁻¹
Max. utahovací moment	44 / 15 Nm
Rozsah skličidla	1,5 - 13 mm
Průměr upínacího krku	43 mm
Závit na vřetenu	1/2" x 20 UNF
Hmotnost	2,4 kg
Objednávací číslo	v kartonu 00 631 549
	v systaineru 00 630 709

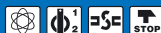
Součásti dodávky

Zubové skličidlo, dorazová tyč pro nastavení hloubky vrtání, přídatné držadlo, krytka pro držení díku ve vřetenu, systainer nebo karton

EVP 16-2F3

Příklepová vrtačka pro nejtěžší nasazení

- dvourychlostní převodovka – předvolba odpovídajících otáček pro různé činnosti: vrtání měkkých materiálů, tvrdých materiálů, šroubování, řezání závitů
- mechanická bezpečnostní spojka – prokluzuje při zaseknutí vrtáku v materiálu
- zubové skličidlo s kvalitním stiskem a dotažením – pevný stisk při příklepovém vrtání
- robustní konstrukce – pro silné vrtání, stavby, dlouhodobé rekonstrukce



Technická data EVP 16-2F3

Jmenovitý příkon	920 W
Max. Ø vrtání v oceli	16 mm
ve zdivu	30 mm
ve dřevě	55 mm
Otáčky naprázdno 1. rychlost	0 - 960 min ⁻¹
2. rychlost	0 - 1 700 min ⁻¹
Údery naprázdno 1. rychlost	0 - 19 200 min ⁻¹
2. rychlost	0 - 34 000 min ⁻¹
Max. utahovací moment 1./2. rychlost	35 / 19,5 Nm b. spoj.
Rozsah skličidla	3 - 16 mm
Průměr upínacího krku	57 mm
Závit na vřetenu	5/8" x 16 UNF
Hmotnost	3,1 kg
Objednávací číslo	00 586 225

Součásti dodávky

Zubové skličidlo, dorazová tyč pro nastavení hloubky vrtání, teleskopické přídatné držadlo



Příslušenství >>> pro vrtání

Precizní, ekonomické a praktické



Zubové sklíčidlo díky zubovému mechanismu pro dotažení čelistí nabízí větší upínací sílu než rychloupínací sklíčidlo. Sklíčidla s větším rozsahem mohou být vybavena pojistným zámkem, který slouží jako jistění proti uvolnění nástroje během vrtání nebo šroubování. Vždy jsou celokovová a jsou určena pro ruční nebo stacionární vrtačky do mnoha průmyslových oborů.



Rychloupínací sklíčidlo je určeno pro rychlé ruční upnutí (dotažení) pracovního nástroje ke stroji. Je-li v celokovovém provedení, pak se vyznačuje menší hřízivitostí a větší odolností proti opotřebení než sklíčidla v plastovém plášti. Ocelové čelisti mohou být na upínacích ploškách vybaveny tvrdokovovými destičkami, které zvyšují stisk sklíčidla a nepodléhají rychlému opotřebení.



Sklíčidla a držadla

	Technické parametry	Obj. č.
Zubové sklíčidlo s klíčikou 	1. Ø 1 - 10 mm / 1/2" x 20 UNF	00 614 354
	Ø 1 - 10 mm / upínací kužel B 12	00 614 356
	Ø 1,5 - 13 mm / 1/2" x 20 UNF s jisticím šroubem	00 647 528
	Ø 1,5 - 13 mm / upínací kužel B 16	00 614 357
	Ø 3 - 16 mm / 5/8" x 16 UN-3B	00 614 352
	Ø 3 - 16 mm / 5/8" x 16 UN-3B s pojistným zámkem	00 647 531
	Ø 3 - 16 mm / upínací kužel B 16	00 614 358
	Ø 3 - 16 mm / upínací kužel B 18	00 647 530

	Technické parametry	Obj. č.
Klíčka ke sklíčidlu 	1. pro sklíčidlo 00 647 528, Ø středního čepu 6 mm	00 647 533
	2. pro sklíčidlo 00 647 531, Ø středního čepu 8 mm	00 647 534
	3. pro EV 16, EVP 16-2F3 Ø středního čepu 8 mm	00 614 367

	Technické parametry	Obj. č.
Rychloupínací sklíčidlo 	1. Ø 1 - 10 mm / 1/2" x 20 UNF, plastový plášť	00 647 526
	2. Ø 1,5 - 13 mm / 1/2" x 20 UNF plastový plášť	00 619 614
	3. Ø 1,5 - 13 mm / 1/2" x 20 UNF-3B kovový plášť	00 625 240
	4. Ø 1,5 - 13 mm / 1/2" x 20 UNF s jisticím šroubem	00 647 670
	5. Ø 1,5 - 13 mm / 1/2" x 20 UNF pro příklep, s jisticím šroubem	00 647 529

	Technické parametry	Obj. č.
Přidavné držadlo 	1. pro upínací krk Ø 43 mm, délka 185 mm	00 592 979
	2. pro upínací krk Ø 43 mm, délka 185 mm	66 622 929
	3. pro upínací krk Ø 57 mm, délka 230 mm, teleskopické s vytažením až na 325 mm	66 622 578

	Technické parametry	Obj. č.
Kufr 	1. plastový kufr pro vrtačky	00 622 468
Systainer č. 1 	2. pro vrtačky a combi soupravy EC 55 FS	00 614 739
Vložka do systaineru 	3. pro combi soupravu EC 55 FS	00 628 320
	4. pro EVP 13 G-2H3	66 617 866
Vložka do kufru 	5. pro vrtačky EV a EVP 13 kromě modelu G, pro combi soupravu EC 55 FS	00 625 165
Pěnová podložka 	6. na dno systaineru 1 - 4; 10 mm	66 616 131
	7. na dno systaineru 1 - 4; 20 mm	66 614 266
Zámek 	8. pro plastový kufr, Ø čepu 4 mm	00 620 996
	9. pro systainer 1 - 4	66 616 658

Stojany

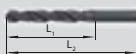


	Popis	Obj. č.
S 43C	1. Ø 43, zdvih 50, plocha 150 x 150	00 406 680
S 57 A-PF	2. Ø 57, zdvih 115, plocha 218 x 196	00 615 994
Redukce ke stojanu	3. z Ø 45 na Ø 43 mm	00 594 545

Míchací metly

	Technické parametry	Obj. č.
RS2 85x400 SW8	1. upínání šestihran, max. do 15 kg	00 647 509
HS2 85x400 SW8	2. upínání šestihran, max. do 10 kg	00 647 510
WS2 80x350 SW8	3. upínání šestihran, max. do 10 kg	00 647 511

Vrtáky do kovu HSS-R



Ø mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Množství ks v balení	Obj. č.
1,0	34	12	20	00 617 001
1,1	36	14	20	00 617 002
1,2	38	16	20	00 617 003
1,3	38	16	20	00 617 004
1,4	40	18	20	00 617 005
1,5	40	18	20	00 617 006
1,6	43	20	20	00 617 007
1,7	43	20	20	00 617 008
1,8	46	22	20	00 617 009
1,9	46	22	20	00 617 010
2,0	49	24	20	00 617 011
2,1	49	24	20	00 617 012
2,2	53	27	20	00 617 013
2,3	53	27	20	00 617 014
2,4	57	30	20	00 617 015
2,5	57	30	20	00 617 016
2,6	57	30	20	00 617 017
2,7	61	33	20	00 617 018
2,8	61	33	20	00 617 019
2,9	61	33	20	00 617 020
3,0	61	33	20	00 617 021
3,1	65	36	10	00 617 022
3,2	65	36	10	00 617 023
3,3	65	36	10	00 617 024
3,4	70	39	10	00 617 025
3,5	70	39	10	00 617 026
3,6	70	39	10	00 617 027
3,7	70	39	10	00 617 028
3,8	75	43	10	00 617 029
3,9	75	43	10	00 617 030
4,0	75	43	10	00 617 031
4,1	75	43	10	00 617 032
4,2	75	43	10	00 617 033
4,3	80	47	10	00 617 034
4,4	80	47	10	00 617 035
4,5	80	47	10	00 617 036

<<< Příslušenství pro míchání a vrtání

Snadné a perfektní míchání



RS2

Oblouková metla

Tekuté, řídké a houževnaté materiály:

- nástěnné a disperzní barvy
- potěry a zalévací hmoty
- klihy, laky apod.



Účinek odshora dolů



HS2

Spirálová metla s 2 rameny

Tekuté, husté a houževnaté materiály:

- lepidla na obklady
- hotové omítky a mazaniny
- stěrkovácí a vyrovnávací hmoty
- spárovací hmoty apod.



Účinek odspodu nahoru



WS2

Vrtulová metla

Velmi řídké materiály:

- ideální na barvy a laky
- nástěnné a disperzní barvy
- klihy a laky
- lepidla na dlaždice



Účinek odshora dolů

Příslušenství >>>

pro vrtání

Vysoký výkon, dlouhá životnost, stabilní kvalita

Vrtáky NAREX do kovu HSS-R

Spirálovité vrtáky NAREX do kovu s válcovou stopkou se díky vybrané rychlořezné oceli a optimálně vybroušené špičce vyznačují vysokým vrtacím výkonem, dlouhou životností a stabilní kvalitou.

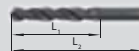
Široká paleta průměrů vrtáků od 1,0 – 13,0 mm s rozdílem po 0,1 mm dokáže pokrýt požadavky zákazníků také ze speciálně orientovaných oborů.



Vhodné pro vrtání do:

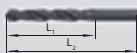
- oceli
- litiny
- legované a nelegované oceli až do pevnosti v tahu 900 Nm²

Vrtáky do kovu HSS-R



Ø mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Množství ks v balení	Obj. č.
4,6	80	47	10	00 617 037
4,7	80	47	10	00 617 038
4,8	86	52	10	00 617 039
4,9	86	52	10	00 617 040
5,0	86	52	10	00 617 041
5,1	86	52	10	00 617 042
5,2	86	52	10	00 617 043
5,3	86	52	10	00 617 044
5,4	93	57	10	00 617 045
5,5	93	57	10	00 617 046
5,6	93	57	10	00 617 047
5,7	93	57	10	00 617 048
5,8	93	57	10	00 617 049
5,9	93	57	10	00 617 050
6,0	93	57	10	00 617 051
6,1	101	63	10	00 617 052
6,2	101	63	10	00 617 053
6,3	101	63	10	00 617 054
6,4	101	63	10	00 617 055
6,5	101	63	10	00 617 056
6,6	101	63	10	00 617 057
6,7	101	63	10	00 617 058
6,8	109	69	10	00 617 059
6,9	109	69	10	00 617 060
7,0	109	69	10	00 617 061
7,1	109	69	10	00 617 062
7,2	109	69	10	00 617 063
7,3	109	69	10	00 617 064
7,4	109	69	10	00 617 065
7,5	109	69	10	00 617 066
7,6	117	75	10	00 617 067
7,7	117	75	10	00 617 068
7,8	117	75	10	00 617 069
7,9	117	75	10	00 617 070
8,0	117	75	10	00 617 071
8,1	117	75	10	00 617 072
8,2	117	75	10	00 617 073
8,3	117	75	10	00 617 074
8,4	117	75	10	00 617 075
8,5	117	75	10	00 617 076
8,6	125	81	10	00 617 077
8,7	125	81	10	00 617 078
8,8	125	81	10	00 617 079
8,9	125	81	10	00 617 080
9,0	125	81	10	00 617 081
9,1	125	81	10	00 617 082
9,2	125	81	10	00 617 083
9,3	125	81	10	00 617 084
9,4	125	81	10	00 617 085
9,5	125	81	10	00 617 086
9,6	133	87	10	00 617 087
9,7	133	87	10	00 617 088
9,8	133	87	10	00 617 089
9,9	133	87	10	00 617 090

Vrtáky do kovu HSS-R

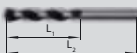


Ø mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Množství ks v balení	Obj. č.
10,0	133	87	10	00 617 091
10,2	133	87	5	00 617 092
10,5	133	87	5	00 617 093
11,0	142	94	5	00 617 094
11,5	142	94	5	00 617 095
12,0	151	101	5	00 617 096
12,5	151	101	5	00 617 097
13,0	151	101	5	00 617 098



Popis	Obj. č.
Sada vrtáků do kovu 6dílná	1. 2, 3, 4, 5, 6, 8 mm 00 647 586
Sada vrtáků do kovu 19dílná	2. 1 - 10 x 0,5 mm 00 617 170
Sada vrtáků do kovu 25dílná	3. 1 - 13 x 0,5 mm 00 617 171

Vrtáky do kamene



Ø mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Množství ks v balení	Obj. č.
3,0	60	30	1	00 617 099
4,0	75	40	1	00 617 100
5,0	85	50	1	00 617 101
5,0	150	85	1	00 617 113
6,0	100	55	1	00 617 102
6,0	150	85	1	00 617 114
6,0	200	135	1	00 617 116
7,0	100	60	1	00 617 103
7,0	150	85	1	00 617 115
8,0	120	70	1	00 617 104
8,0	200	135	1	00 617 117
9,0	120	70	1	00 617 105
10,0	120	70	1	00 617 106
10,0	200	135	1	00 617 118
11,0	150	85	1	00 617 107
12,0	150	85	1	00 617 108
12,0	200	135	1	00 617 119
13,0	150	95	1	00 617 109
14,0	150	95	1	00 617 110
15,0	150	95	1	00 617 111
16,0	150	95	1	00 617 112



Popis	Obj. č.
Sada vrtáků do kamene 5dílná	1. 4, 5, 6, 8, 10 mm 00 647 587

<<< Příslušenství pro vrtání

Vysoký výkon, dlouhá životnost, stabilní kvalita

Vrtáky NAREX do kamene

jsou vybaveny odolným, diamantem broušeným břitem z tvrdokovu, který je vsazen do těla ze speciální legované oceli. Vrtáky jsou určeny pro vysoké namáhání a na rozdíl od standardních pozinkovaných vrtáků se vyznačují vysokou kvalitou materiálu, spojenou s delší životností.



Vhodné pro vrtání:

- zdiva
- přírodního kamene
- umělého kamene
- dřevěných nosníků
- částečně i betonu

Příslušenství >>>

pro vrtání

Vysoký výkon, dlouhá životnost, stabilní kvalita

Vrtáky NAREX do betonu

jsou vybaveny odolným, diamantem broušeným břitem z tvrdokovu, který je vsazen do těla ze speciální legované oceli. Vrtáky se vyznačují zvýšenou odolností proti ohybu a díky použitým materiálům a kvalitnímu opracování se vyznačují dlouhou životností při vysokém pracovním tempu.



Vhodné pro přiklepové vrtání:

- betonu
- zdíva
- přírodního kamene
- umělého kamene
- mramoru
- břidlice
- žuly
- keramiky

Vrtáky NAREX do dřeva

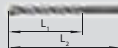
jsou vyrobeny z kvalitní chromvanadiové oceli. Středící hrot a dva předřezávací břity zajišťují přesné navrtání materiálu a vykroužení čistého otvoru. Vrtáky jsou určeny pro kvalitně odvedenou práci ve dřevě nebo spojených materiálech na bázi dřeva.



Vhodné pro vrtání:

- měkkého dřeva
- tvrdého dřeva
- dřevotřískových desek
- dřevovláknitých desek

Vrtáky do betonu

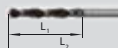


Ø mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Množství ks v balení	Obj. č.
3,0	60	30	1	00 617 120
4,0	75	40	1	00 617 121
5,0	85	50	1	00 617 122
5,0	150	85	1	00 617 132
6,0	100	55	1	00 617 123
6,0	150	85	1	00 617 133
7,0	100	60	1	00 617 124
7,0	150	85	1	00 617 134
8,0	120	70	1	00 617 125
8,0	200	135	1	00 617 135
9,0	120	70	1	00 617 126
10,0	120	70	1	00 617 127
10,0	200	135	1	00 617 136
11,0	150	85	1	00 617 128
12,0	150	85	1	00 617 129
12,0	200	135	1	00 617 137
13,0	150	95	1	00 617 130
14,0	150	95	1	00 617 131



Popis	Obj. č.
Sada vrtáků do betonu Sdílná 1. 4, 5, 6, 8, 10 mm	00 647 588

Vrtáky do dřeva

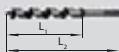


Ø mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Množství ks v balení	Obj. č.
3,0	61	33	1	00 617 138
4,0	75	43	1	00 617 139
5,0	86	52	1	00 617 140
6,0	93	57	1	00 617 141
7,0	109	69	1	00 617 142
8,0	117	75	1	00 617 143
9,0	120	81	1	00 617 144
10,0	133	87	1	00 617 145
11,0	142	89	1	00 617 146
12,0	151	96	1	00 617 147
13,0	151	96	1	00 617 148
14,0	151	96	1	00 617 149
15,0	160	100	1	00 617 150
16,0	160	100	1	00 617 151
18,0	180	130	1	00 617 152
20,0	200	140	1	00 617 153



Popis	Obj. č.
Sada vrtáků do dřeva Sdílná 1. 4, 5, 6, 8, 10 mm	00 647 589
Sada vrtáků do kovu, kamene, dřeva 18dílná 2. 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm	00 647 628

Hadovité vrtáky do dřeva



Ø mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Množství ks v balení	Obj. č.
6,0	230	155	1	00 647 627
7,0	230	155	1	00 647 645
8,0	230	155	1	00 647 570
9,0	230	155	1	00 647 646
10,0	230	155	1	00 647 571
12,0	230	155	1	00 647 572
14,0	230	155	1	00 647 573
16,0	230	155	1	00 647 574
18,0	230	155	1	00 647 575
20,0	230	155	1	00 647 576
22,0	230	155	1	00 647 590
24,0	230	155	1	00 647 591
26,0	230	155	1	00 647 592
28,0	230	155	1	00 647 593
30,0	230	155	1	00 647 596
32,0	230	155	1	00 647 597
6,0	320	245	1	00 647 647
7,0	320	245	1	00 647 648
8,0	320	245	1	00 647 649
9,0	320	245	1	00 647 650
10,0	320	245	1	00 647 651
12,0	320	245	1	00 647 652
14,0	320	245	1	00 647 653
16,0	320	245	1	00 647 654
18,0	320	245	1	00 647 655
20,0	320	245	1	00 647 656
22,0	320	245	1	00 647 657
24,0	320	245	1	00 647 658
26,0	320	245	1	00 647 660
28,0	320	245	1	00 647 661
30,0	320	245	1	00 647 662
32,0	320	245	1	00 647 663
8,0	460	385	1	00 647 577
10,0	460	385	1	00 647 579
12,0	460	385	1	00 647 580
14,0	460	385	1	00 647 581
16,0	460	385	1	00 647 582
18,0	460	385	1	00 647 583
20,0	460	385	1	00 647 584
22,0	460	385	1	00 647 585
24,0	460	385	1	00 647 598
26,0	460	385	1	00 647 599
28,0	460	385	1	00 647 600
30,0	460	385	1	00 647 601
32,0	460	385	1	00 647 626

Drátěné kartáče

	Typ	Ø kartáče mm	Ø drátu mm / upínací stopka	Obj. č.
Kotoučový kartáč zvlíněný 1	CDB 50 x 6	50	0,30 / 6	00 626 944
	CDB 75 x 6	75	0,30 / 6	00 626 945
	CDB 100 x 6	100	0,30 / 6	00 626 946
Hrnčový kartáč zvlíněný 2	CCB 50 x 6	50	0,30 / 6	00 626 947
	CCB 75 x 6	75	0,30 / 6	00 626 948
Kuželový kartáč zvlíněný 3	CTB 25 x 6	25	0,30 / 6	00 626 949

<<< Příslušenství pro vrtání

Vysoký výkon, dlouhá životnost, stabilní kvalita

Hadovité vrtáky NAREX do dřeva

se závitovým hrotem a dvěma předřezávacími ostrými břity jsou vhodné pro odvrtávání hlubokých a čistých otvorů v masivním dřevu. Hladká šroubovice s dostatečným prostorem snadno odvádí masivní „špony“, šestihranná upínací stopka zajišťuje pevné upnutí vrtáku do sklíčidla a maximální přenos točivého momentu ze stroje do vrtáku.

Vrtáky jsou určeny zejména pro tesařská díla, dřevostavby, půdní vestavby a dílčí operace v masivních dřevěných polotovarech.



Vhodné pro vrtání:

- měkkého dřeva
- tvrdého dřeva
- trámů
- dřevěných nosníků
- dřevotřískových desek
- překližek

Kladiva >>> elektropneumatická

Charakteristické znaky elektropneumatických kladiv

Elektropneumatická kladiva NAREX jsou určena především pro příklepové vrtání do tvrdých stavebních materiálů, jako jsou např. armovaný beton, beton prokládaný plnivem, betonové prefabrikáty nebo přírodní kámen.

Účinné vrtání zaručují elektropneumatický příklepový mechanismus, který je na rozdíl od příklepových vrtaček řešen systémem „válec – píst – beran – nástroj“ a jednoduchý upínací systém, který umožňuje bezetržový přenos energie ze stroje na špičku nástroje a následně jeho přímočarý vratný pohyb směrem do materiálu. Výsledkem je vysoká razance upnutého nástroje bez nutnosti většího přitlaku na stroj ze strany uživatele, a to i při vrtání s nástroji velkých průměrů, které jsou již zcela za hranicemi možností příklepových vrtaček.

Kladiva označovaná jako „kombinovaná“ jsou navíc vybavena mechanismem pro vyřazení rotačního pohybu nástroje a následným využitím veškeré energie stroje pro sekání.



EKV 20 E

2 kg vrtací kladivo

- pro montáže a připevňování stavebních dílců kotevní technikou (optimální rozsah použití 4 – 12 mm)
- pracovní režimy: přiklepové vrtání, vrtání bez přiklepu, šroubování
- elektropneumatický přiklepový mechanismus zajišťuje vysoký vrtací výkon stroje při nasazení do tvrdých stavebních materiálů
- bezpříklepové vrtání nebo šroubování je možné s využitím přechodového adaptéru a sklíčidla
- nízká hmotnost a ergonomie držadel podtrhují možnosti stroje při práci nad hlavou nebo v místech s omezeným manipulačním prostorem
- rychlá a pohodlná výměna nástrojů díky systému upínání SDS-plus
- velkoplošný spínač s „navrtávací elektronikou“ pro bodově přesné navrtání materiálu a regulaci otáček odpovídajících podmínkám práce
- přepínání směru otáčení pro vyvedení vrtáku z otvoru nebo pro šroubování
- kluzná spojka jako důležitý bezpečnostní prvek ochrany obsluhy



Technická data **EKV 20 E**

Jmenovitý příkon	550 W
Max. Ø vrtání v betonu/ve zdivu	20 mm
v oceli/v hliníku	13 / 15 mm
ve dřevě	30 mm
Počet otáček bez zatížení	0 - 1 000 min ⁻¹
Počet úderů bez zatížení	0 - 4 950 min ⁻¹
Energie úderu	2,0 J
Upínání	SDS-plus
Průměr upínacího krku	43 mm
Hmotnost	2,2 kg
Objednávací číslo	v kufru 00 648 684
	v systaineru 00 778 003

Součásti dodávky

Přídavné držadlo, hloubkový doraz, mazací tuk, přepravní kufr nebo systainer

EKK 20-G3

2 kg kombinované kladivo

- pro montáže a připevňování stavebních dílců kotevní technikou, začítování podkladu před montáží, lehké přisekávací operace
- pracovní režimy: přiklepové vrtání, sekání, vrtání bez přiklepu, šroubování
- elektropneumatický přiklepový mechanismus zajišťuje vysoký vrtací výkon stroje při nasazení do tvrdých stavebních materiálů
- bezpříklepové vrtání nebo šroubování je možné s využitím přechodového adaptéru a sklíčidla
- možnost úhlového nastavení sekáče do pozice vhodné pro práci
- rychlá a pohodlná výměna nástrojů díky systému upínání SDS-plus
- velkoplošný spínač s „navrtávací elektronikou“ pro bodově přesné navrtání materiálu a regulaci otáček, odpovídajících podmínkám práce
- přepínání směru otáčení pro vyvedení vrtáku z otvoru nebo pro šroubování
- kluzná spojka jako důležitý bezpečnostní prvek ochrany obsluhy



Technická data **EKK 20-G3**

Jmenovitý příkon	500 W
Max. Ø vrtání v betonu/v oceli	20 / 13 mm
v hliníku/ve dřevě	15 / 30 mm
Počet otáček bez zatížení	0 - 1 100 min ⁻¹
Počet úderů bez zatížení	0 - 4 800 min ⁻¹
Energie úderu	2,2 J
Upínání	SDS-plus
Hmotnost	2,5 kg
Objednávací číslo	00 618 149

Součásti dodávky

Přídavné držadlo, hloubkový doraz, adaptér z SDS-plus na sklíčidlo 1/2" x 20 UNF, přepravní kufr





EKK 32 E

4 kg kombinované kladivo

- pro použití ve stavební výrobě (novostavby, rekonstrukce, sanace atd.), při instalacích technického zařízení budov a dalších přídužených činnostech
- pracovní režimy: příklepové vrtání, sekání, vrtání bez příklepu, šroubování
- elektropneumatický příklepový mechanismus a převody, stabilně uložené do hliníkové skříně, zajišťují vysoký vrtací výkon stroje při nasazení v náročných podmínkách
- povrchově zúšlechťené upínací prvky skřídla SDS-plus zvyšují životnost a funkční spolehlivost skřídla
- upínací systém na vřetenu umožňuje rychlou přestavbu stroje pro potřeby vrtání bez příklepu nebo šroubování
- sekáč je možné nastavit do libovolné pozice
- velkoplošný spínač s vestavěnou „navrtávací elektronikou“ umožňuje citlivé navedení vrtáku do materiálu a regulaci otáček, odpovídajících podmínkám práce
- přepínání směru otáčení pro vyvedení vrtáku z otvoru nebo pro šroubování
- kluzná spojka jako bezpečnostní prvek ochrany obsluhy
- samoodpojitelné uhlíky chrání rotor před poškozením



Technická data **EKK 32 E**

Jmenovitý příkon	900 W
Max. Ø vrtání v betonu/ve zdivu	32 / 90 mm
v oceli/v hliníku	16 / 20 mm
ve dřevě	40 mm
Počet otáček bez zatížení	0 - 720 min ⁻¹
Počet úderů bez zatížení	0 - 3 800 min ⁻¹
Energie úderu	4,8 J
Upínání	SDS-plus
Průměr upínacího krku	66 mm
Hmotnost	4,8 kg
Objednací číslo	00 648 432

Součástí dodávky

Přídavné držadlo, hloubkový doraz, mazací tuk, přepravní kufr





EKK 45 E

5 kg kombinované kladivo

- jedinečný vrtací a sekací výkon v kategorii 5 kg kombinovaných kladiv
- pro použití ve stavební výrobě (novostavby, rekonstrukce, sanace, atd.), při instalacích technického zařízení budov a dalších přidružených činnostech
- pracovní režimy: přiklepové vrtání, sekání
- robustní přiklepový mechanismus s kvalitními těsnícími kroužky, převodový aparát v olejové lázni, výkonná motorová jednotka, účinné chlazení a prachotěsné úpravy, to vše zaručuje vysoký vrtací výkon stroje při nasazení v náročných podmínkách
- odpružená konstrukce hlavního držadla a měkké absorpční materiály na madlech významně snižují účinky škodlivých vibrací na paže obsluhy
- rychlá a pohodlná výměna nástrojů díky systému upínání SDS-max
- sekák je možné natočit a zafixovat do celkem 16 pozic
- velkoplošný spínač s vestavěnou elektronikou pro regulaci otáček a sekacího výkonu v rámci aktuálních podmínek a charakteru práce
- dynamická třecí spojka s citlivým odpojením při zablokování nástroje v otvoru a automatickým sepnutím po odblokování
- servisní panel upozorňuje na nutnost výměny uhlíků a provedení doporučené údržby stroje (dioda se automaticky rozsvítí cca 8 hodin před opotřebením a odpojením uhlíků)



Technická data EKK 45 E

Jmenovitý příkon	1 100 W
Max. Ø vrtání v betonu / ve zdivu	
plně vrtáky	45 mm
průrazové vrtáky	80 mm
dutě vrtací vrtáky	100 mm
Počet otáček bez zatížení	0 - 600 min ⁻¹
Počet úderů bez zatížení	0 - 3 000 min ⁻¹
Energie úderu	10,0 J
Upínání	SDS-max
Hmotnost	5,9 kg
Objednávací číslo	00 648 901

Součásti dodávky

Přídavné držadlo, gumová krytka, mazací tuk, přepravní kufr



Příslušenství >>>

SDS-plus

Vysoké pracovní tempo a prodloužená životnost



Vrtáky 4 PLUS

Speciálně broušený HM-břit:

- lepší centrování vrtáku v materiálu
- rychlejší průchod materiálem
- snazší odvrtní armatury



Plochá vrtací hlava:

- rychlejší průchod materiálem
- okamžitý odvod materiálu ke šroubovici

Čtyřnásobná šroubovice / zesílené jádro:

- rychlejší odvod materiálu z otvoru
- snižuje zatížení vrtáku odvrtným materiálem
- snižuje vibrace a přenáší více energie do špičky



ZENTRO vs. dvoubřitá vrtáky

- precizní kruhové otvory
- absorbují větší zatížení
- větší průměry vrtáků (16 - 32 mm)
- optimální geometrie břitů a jejich uspořádání vedou k snadnějšímu provrtávání tvrdých materiálů i armovacích drátů
- robustní spirála zajišťuje okamžitý odvod materiálu z otvoru
- nižší hluk a vibrace při vrtání (chrání obsluhu i stroj)

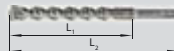


Lehké příklepové korunky

- HM – pájené břitky (6 ks)
- čistící otvor na boku korunky
- jednoduchá montáž celého kompletu
- závit pro připojení ke stopce SDS-plus
- montáž a demontáž středního vrtáku



Plné vrtáky 4 PLUS

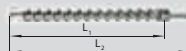


Ø mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Obj. č.	Ø mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Obj. č.
4,0	110	50	00 647 602	10	450	400	00 647 631
5,0	110	50	00 647 603	10	600	550	00 647 633
5,0	160	100	00 647 604	12	160	100	00 647 618
6,0	110	50	00 647 605	12	210	150	00 647 619
6,0	160	100	00 647 606	12	260	200	00 647 641
6,0	210	160	00 647 607	12	310	250	00 647 620
8,0	110	50	00 647 609	12	450	400	00 647 634
8,0	160	100	00 647 610	12	600	550	00 647 635
8,0	210	150	00 647 611	12	1 000	950	00 647 636
8,0	260	200	00 647 612	14	160	100	00 647 621
8,0	460	400	00 647 629	14	210	150	00 647 622
10,0	110	50	00 647 613	14	450	400	00 647 637
10,0	160	100	00 647 614	14	600	550	00 647 638
10,0	210	150	00 647 615	14	1 000	950	00 647 639
10,0	260	200	00 647 630	16	210	150	00 647 623
10,0	310	250	00 647 617	16	310	250	00 647 625



Sada vrtáků 4 PLUS 5dílná	Obsah sady	Obj. č.
	5 x 110, 6 x 110, 6 x 160, 8 x 160, 10 x 160	00 648 980

Plné vrtáky ZENTRO čtyřbřité



Ø mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Obj. č.	Ø mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Obj. č.
16,0	450	400	00 648 618	25,0	450	400	00 648 623
18,0	450	400	00 648 619	28,0	600	550	00 648 624
20,0	450	400	00 648 620	30,0	160	100	00 648 625
22,0	450	400	00 648 621	32,0	210	150	00 648 626
24,0	450	400	00 648 622				

Doplňkové příslušenství

Adaptér se sklíždlem SDS-plus (pro EKK 32 E)

Adaptér s rychl. sklíždlem 1,5 - 13 mm, HM-čelistí (pro EKK 32 E)

Adaptér z SDS-plus na sklíždlo 1/2" x 20 UNF

Adaptér z SDS-plus na sklíždlo 1/2" x 20 UNF s otvorem pro drák

Tuk pro mazání stopky nástroje

Systainer č. 1

Vložka do systaineru (pro EKV 20 E; EKK 20-G3)

Obj. č.

00 648 463

00 648 464

00 647 666

00 647 564

00 647 678

00 614 739

66 614 668

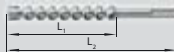
Lehké příklepové korunky

	Ø mm	L ₂ mm	Obj. č.
Lehké příklepové korunky	40,0	58	00 648 627
	50,0	58	00 648 628
	68,0	58	00 648 629
	82,0	58	00 648 630
Centrovací vrták	8,0	100	00 648 631
Upínací adaptér	-	110	00 648 632
	-	220	00 648 633

Sekáče

	Šířka mm	Celková délka	Obj. č.
Špiče	-	250	00 647 435
Plochý	20	250	00 647 436
Dutý	22	240	00 647 437
Kopistový	24	200	00 647 438

Plné vrtáky ZENTRO čtyřbřité



Ø mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Obj. č.
16,0	340	200	00 648 952
16,0	540	400	00 648 953
18,0	340	200	00 648 954
18,0	540	400	00 648 955
20,0	320	200	00 648 956
20,0	520	400	00 648 958
22,0	320	200	00 648 959
22,0	520	400	00 648 960
22,0	920	800	00 648 961
24,0	320	200	00 648 962
24,0	520	400	00 648 963
25,0	320	200	00 648 964
25,0	520	400	00 648 965
25,0	920	800	00 648 967
28,0	370	250	00 648 968
28,0	570	450	00 648 969
30,0	370	250	00 648 970
30,0	570	450	00 648 971
32,0	570	450	00 648 972
32,0	920	800	00 648 974
35,0	570	450	00 648 975
38,0	570	450	00 648 976
40,0	570	450	00 648 977
40,0	920	800	00 648 978
45,0	570	450	00 648 979

Průrazové vrtáky



Ø mm	L ₁ mm	Obj. č.
45,0	550	00 648 980
45,0	990	00 648 983
55,0	550	00 648 984
55,0	990	00 648 985
65,0	550	00 648 986
65,0	990	00 648 987
80,0	550	00 648 988
80,0	990	00 648 989

Duté korunky

	Ø mm	L ₁ mm	Obj. č.
Duté korunky	65,0	100	00 648 990
	80,0	100	00 648 991
	90,0	100	00 648 992
	100,0	100	00 648 993
Centrovační vrták	11,0	120	00 648 994
Vyražeč	-	-	00 648 996
Stopka	-	180	00 648 995

Sekáče

	Šířka mm	Celková délka	Obj. č.
Špice	-	400	00 648 997
	-	600	00 648 998
Plochý	24	400	00 648 999
	24	600	00 649 000
Široký	50	360	00 649 001
Na dlaždice	50	300	00 649 002
Dutý	26	300	00 649 003
Křídlový	35	380	00 649 004

<<< Příslušenství SDS-max

Vysoké pracovní tempo a prodloužená životnost



Čtyřbřité vrtáky ZENTRO se vyznačují dynamickou vrtací hlavou s robustní spirálou s krátkým stoupáním. Vrtací hlava je symetricky osázena břity z tvrdokovu, což zlepšuje navrtávání, narušování a odebrání materiálu. Robustní spirála zesiluje jádro, zaručuje maximální přenos energie a zajišťuje okamžitý odvod vyvrtaného materiálu, čímž snižuje boční tření a redukuje opotřebení.



Průrazové vrtáky se vyznačují robustní vrtací hlavou s asymetricky umístěnými pájenými břity ve dvou liniích a centrovačím vrtákem uprostřed. I přes velké průměry vrtací hlavy jsou vyvrtané otvory kruhové čisté a s rovným pozadím.



Duté korunky jsou po obvodu osázeny 8 asymetricky umístěnými břity z tvrdokovu. Odvrtný otvor je kruhově čistý a odvrtný materiál je vynášen spirálou na boku korunky.



Sekáče se vyznačují zvýšenou tvrdostí povrchu díky použité kvalitní ušlechtilé oceli. Opotřebení je minimalizováno díky reduované vrubové citlivosti použitého materiálu.

Šroubováky akumulátorové



Charakteristické znaky akumulátorových šroubováků

Akumulátorové šroubováky NAREX jsou určeny pro standardně náročná nasazení v oblastech řemeslné nebo průmyslové výroby. Každý stroj je koncepčně i vybavením orientován tak, aby splňoval nejen základní podmínky týkající se výkonu, funkčnosti a spolehlivosti, ale zároveň byl nedílnou součástí celku, který dynamicky reflektuje na oborově různorodé požadavky ze strany zákazníků.

Konstrukce se středovým držadlem umožňuje držení přímo v těžišti. Toto řešení, prověřené u zákazníků, zajišťuje nejjednodušší manipulaci se strojem.

Propracovaná ergonomie, nízká hmotnost a libivý design by nebyly nikdy možné bez kompaktních, ale přesto výkonných a stabilních komponentů.

S regulací utahovacího momentu a pracovních otáček, dobřehovou brzdou a aretací vřetena už není rychlá a přitom stále kvalitní práce jenom otázkou uživatelské šikovnosti.

Moderní nabíjecí technika zkracuje pracovní prostoje na minimum díky rychlému, a přitom šetrnému nabíjení akumulátorů.



ASV 7 E

Jednorychlostní kompaktní šroubovák

- pro běžné šroubovací operace do dřeva, kovu a plastických hmot
- lehká a kompaktní konstrukce je ideální nejen při nasazení stroje v hůře přístupných místech
- vestavěný Li-Ion akumulátor nabízí maximální výkon a netrpí pamětovým efektem, při delším uskladnění stroje nedochází k samovybití
- upínací systém na vřetenu (1/4" šestihran) umožňuje jednoduchou a rychlou výměnu nástrojů
- spínač s elektronickou regulací otáček pro citlivé navedení vrutu / šroubu do materiálu nebo navrtání otvoru
- pravý a levý chod pro utahování a povolování spojů
- doběhová brzda urychluje nasazení vrutu a šroubování
- automatická aretace vřetena pro ruční dotažení spoje
- vestavěná LED-dioda osvětluje místo pracovního úkonu



Li-Ion
Technology



Technická data **ASV 7 E**

Napětí / kapacita akumulátoru	7,2 V / 1,3 Ah Li-Ion
Počet otáček naprázdno	0 - 400 min ⁻¹
Max. utahovací moment	12 Nm
Max. Ø vrutu do dřeva	4,5 mm
Max. Ø vrtání do dřeva	8 mm
Upínání nástrojů	1/4" šestihran
Nabíjecí čas akumulátoru	2,5 h
Hmotnost	0,8 kg
Objednávací číslo	00 648 639

Součásti dodávky

Nabíječka 7,2 V, 8dílná sada příslušenství, přepravní kufřík



Li-Ion
Technology

ASV 12 EA

Vrtací šroubovák s aretací vřetena

- pro standardní nasazení v oblastech drobné řemeslné výroby
- šroubování a vrtání do dřeva, kovu, plastu a dalších průmyslově vyráběných materiálů
- 2 rychlostní stupně nabízejí předvolbu optimálního rozsahu otáček v závislosti na druhu materiálu a charakteru prováděné práce
- spínač s regulací otáček pro bodové přesné navrtání otvoru nebo zavedení vrutu do materiálu
- přepínač P/L chodu v těsné blízkosti spínače je ideální pro šroubování
- 20 stupňů utahovacího momentu + 1 stupeň pro vrtání
- doběhová brzda pro „sériové“ šroubování
- univerzální nabíječka AN-UNI



Technická data **ASV 12 EA**

Napětí / kapacita akumulátoru	12 V / 1,5 Ah
Nabíjecí čas akumulátoru	cca 55 min
Max. Ø vrtání v oceli	10 mm
ve dřevě	25 mm
Otáčky naprázdno 1. rychlost	0 - 400 min ⁻¹
2. rychlost	0 - 1 350 min ⁻¹
Max. utahovací moment	
měkký materiál (dřevo)	28 Nm
tvrdý materiál	33 Nm
Rozsah sklíčidla	1 - 10 mm
Závít na vřetenu	1/2" - 20 UNF
Hmotnost	1,7 kg
Objednávací číslo	00 648 643

Součásti dodávky

Rychloupínací sklíčidlo, univerzální nabíječka AN-UNI, 2x akumulátor NiCd 1,5 Ah, přepravní kufřík



ASV 14 EA

Vrtací šroubovák s aretací vřetena

- pro standardní nasazení v oblastech drobné řemeslné výroby
- šroubování a vrtání do dřeva, kovu, plastu a dalších průmyslově vyráběných materiálů
- 2 rychlostní stupně nabízejí předvolbu optimálního rozsahu otáček v závislosti na druhu materiálu a charakteru prováděné práce
- spínač s regulací otáček pro bodové přesné navrtání otvoru nebo zavedení vrtutí do materiálu
- přepínač P/L chodu v těsné blízkosti spínače je ideální pro šroubování
- 20 stupňů utahovacího momentu + 1 stupeň pro vrtání
- doběhová brzda pro „sériové“ šroubování
- univerzální nabíječka AN-UNI umožňuje nabíjet v daleko kratších časech také výkonnější Li-Ion akumulátory, které jsou se strojem ASV 14 EA plně kompatibilní



Technická data ASV 14 EA

Napětí / kapacita akumulátoru	14,4 V / 1,5 Ah
Nabíjecí čas akumulátoru	cca 55 min
Max. Ø vrtání v oceli	10 mm
ve dřevě	28 mm
Otáčky naprázdno 1. rychlost	0 - 450 min ⁻¹
2. rychlost	0 - 1 500 min ⁻¹
Max. utahovací moment	
měkký materiál (dřevo)	30 Nm
tvrdý materiál	35 Nm
Rozsah sklíčidla	1 - 10 mm
Závít na vřetenu	1/2" - 20 UNF
Hmotnost	1,9 kg
Objednací číslo	00 648 644

Součásti dodávky

Rychloupínací sklíčidlo, univerzální nabíječka AN-UNI, 2x akumulátor NiCd 1,5 Ah, přepravní kufr

ASV 14 EA

Lehký a kompaktní vrtací šroubovák

- o téměř 25 % lehčí, a přitom dostatečně výkonný díky kompaktním Li-Ion akumulátorům
- lehké Li-Ion články akumulátoru netrpí paměťovým efektem, nejsou náchylné k samovybití a jsou šetrné k životnímu prostředí
- šroubování a vrtání do dřeva, kovu, plastu a dalších průmyslově vyráběných materiálů
- 2 rychlostní stupně nabízejí předvolbu optimálního rozsahu otáček v závislosti na druhu materiálu a charakteru prováděné práce
- spínač s regulací otáček pro bodové přesné navrtání otvoru nebo zavedení vrtutí do materiálu
- přepínač P/L chodu v těsné blízkosti spínače je ideální pro šroubování
- 20 stupňů utahovacího momentu + 1 stupeň pro vrtání
- doběhová brzda pro „sériové“ šroubování
- univerzální nabíječka AN-UNI umožňuje nabíjet také výkonnější Li-Ion akumulátor s kapacitou 2,6 Ah nebo běžný NiCd akumulátor, které jsou se strojem ASV 14 EA plně kompatibilní



Li-Ion
Technology



Technická data ASV 14 EA

Napětí / kapacita akumulátoru	14,4 V / 1,3 Ah
Nabíjecí čas akumulátoru	cca 25 min
Max. Ø vrtání v oceli	10 mm
ve dřevě	28 mm
Otáčky naprázdno 1. rychlost	0 - 450 min ⁻¹
2. rychlost	0 - 1 500 min ⁻¹
Max. utahovací moment	
měkký materiál (dřevo)	30 Nm
tvrdý materiál	35 Nm
Rozsah sklíčidla	1 - 10 mm
Závít na vřetenu	1/2" - 20 UNF
Hmotnost	1,45 kg
Objednací číslo v kufru	00 648 645
v systaineru	00 778 004

Součásti dodávky

Rychloupínací sklíčidlo, univerzální nabíječka AN-UNI, 2x akumulátor Li-Ion 1,3 Ah, přepravní kufr nebo systainer



ASV 14 EA

Vrtací šroubovák s dlouhou provozní dobou

- vhodný do výrobního nebo dílenského prostředí s nároky na standardní nasazení stroje při dlouhé provozní době akumulátoru (2x akumulátor Li-Ion 2,6 Ah)
- lehké Li-Ion články akumulátoru netrpí paměťovým efektem, nejsou náchylné k samovybití a jsou šetrné k životnímu prostředí
- šroubování a vrtání do dřeva, kovu, plastu a dalších průmyslově vyráběných materiálů
- 2 rychlostní stupně nabízejí předvolbu optimálního rozsahu otáček v závislosti na druhu materiálu a charakteru prováděné práce
- spínač s regulací otáček pro bodové přesné navrtání otvoru nebo zavedení vrutu do materiálu
- přepínač P/L chodu v těsné blízkosti spínače je ideální pro šroubování
- 20 stupňů utahovacího momentu + 1 stupeň pro vrtání
- doběhová brzda pro „sériové“ šroubování
- univerzální nabíječka AN-UNI umožňuje nabíjet také kompaktní Li-Ion akumulátor s kapacitou 1,3Ah nebo běžný NiCd akumulátor, které jsou se strojem ASV 14 EA plně kompatibilní

Li-Ion
Technology



Technická data **ASV 14 EA**

Napětí / kapacita akumulátoru	14,4 V / 2,6 Ah
Nabíjecí čas akumulátoru	cca 50 min
Max. Ø vrtání v oceli	10 mm
ve dřevě	28 mm
Otáčky naprázdno	1. rychlost 0 - 450 min ⁻¹
2. rychlost	0 - 1 500 min ⁻¹
Max. utahovací moment	
měkký materiál (dřevo)	30 Nm
tvrdý materiál	35 Nm
Rozsah skličidla	1 - 10 mm
Závit na vřetenu	1/2" - 20 UNF
Hmotnost	1,7 kg
Objednávací číslo	v kufru 00 648 646
v systaineru	00 778 005

Součásti dodávky

Rychloupínací skličidlo, univerzální nabíječka AN-UNI, 2x akumulátor Li-Ion 2,6 Ah, přepravní kufr nebo systainer

Svítilny >>> akumulátorové

AS 12-3
AS 14-3

Víceúčelové svítilny

- tři režimy svícení pro použití řemeslné, domácí i pro volný čas:
 1. režim: vysoké svítivé LED diody pro osvětlení tmavých prostor
 2. režim: blikání LED diod (v kombinaci s oranžovým krytem LED svítilny je blikání výstražného charakteru)
 3. režim: reflektor s kryptonovou žárovkou pro běžné použití
- pět poloh pro naklopení reflektoru do požadovaného směru
- velká odkládací plocha pro stabilní postavení
- výsuvný hák pro praktické zavesení svítilny



Technická data

	AS 12-3	AS 14-3
Napětí	12 V	14,4 V
Žárovka	kryptonová	kryptonová
Vybíjecí čas žárovky	cca 2 hod. *)	cca 2 hod. *)
LED	15 ks	15 ks
Vybíjecí čas LED	cca 10 hod. *)	cca 10 hod. *)
Úhel naklopení	30° - 110°	30° - 110°
Závěsný hák	ano	ano
Hmotnost	0,25 kg	0,35 kg
Objednávací číslo	00 648 269	00 648 270

*) při kapacitě akumulátoru 1,5 Ah

Součásti dodávky

Náhradní žárovka 12 V, oranžový kryt LED svítilny, kartonová krabice

Akumulátor a nabíječka NEJSOU SOUČÁSTÍ dodávky!!!



30° - 110°



3. režim



1. režim



2. režim



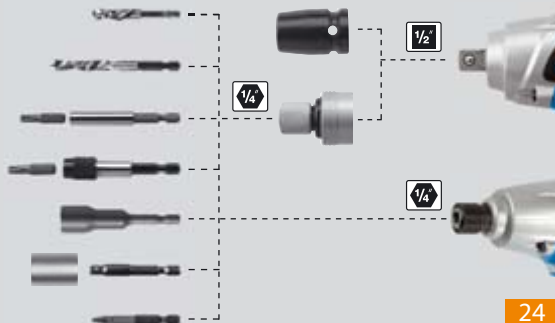
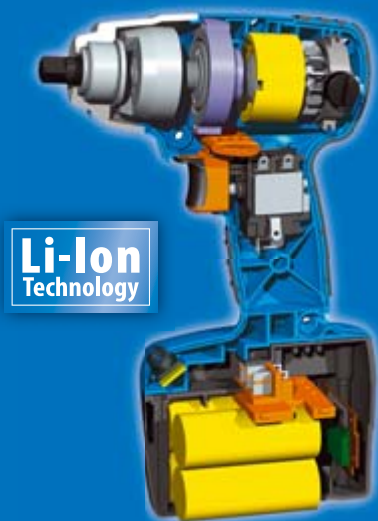
Utahováky >> akumulátorové rázové

Charakteristické znaky akumulátorových rázových utahováků

Akumulátorové rázové utahováky fungují v praxi podobně jako známé elektrické rázové utahováky, na rozdíl od nich jsou však rozměrově kompaktnější a k manipulaci pohodlnější, navíc jsou vybaveny kvalitními akumulátorovými články, které zvyšují jejich pracovní dosah mimo obvyklá dílenská prostředí.

Ačkoliv rázový mechanismus utahováku dosahuje pozoruhodné účinnosti při povolování a utahování vysokopevnostních spojů, to vše navíc bez nežádoucího zpětného rázu, jeho konstrukce je relativně jednoduchá, takže vzhledem ke svému výkonu je samotný stroj velice kompaktní a lehký. Stabilní, lehké, a přitom doslova nabitě energií jsou také akumulátory, které vycházejí z lithium-iontové technologie článků.

Vzhledem k permanentní zátěži a vysokým pracovním nárokům, které jsou ze strany uživatelů na stroje kladeny, jsou rázové utahováky NAREX ideálními pomocníky do těžkých podmínek výrobních provozů, stavenišť nebo údržbářských a opravárenských dílen.



ASR 7 E

Kompaktní rázový utahovák

- pro utahování a povolování šroubů nižší třídy pevnosti
- vysoké otáčky pro efektivní vrtání do dřeva a kovu s vrtáky menších průměrů
- lehká a kompaktní konstrukce je ideální nejen při nasazení stroje v hůře přístupných místech
- vestavěný Li-Ion akumulátor nabízí maximální výkon a netrpí paměťovým efektem, při delším uskladnění stroje nedochází k samovybití
- upínací systém na vřetenu (1/4" šestihran) umožňuje jednoduchou a rychlou výměnu nástrojů
- spínač s elektronickou regulací otáček pro citlivé navedení vrutu / šroubu do materiálu nebo navrtání otvoru
- pravý a levý chod pro utahování a povolování vrutů
- dobřehová brzda urychluje nasazení vrutu a šroubování
- vestavěná LED-dioda osvětluje místo pracovního úkonu



Li-Ion
Technology



Technická data **ASR 7 E**

Napětí / kapacita akumulátoru	7,2 V / 1,3 Ah Li-Ion
Počet otáček naprázdno	0 - 2 000 min ⁻¹
Počet úderů	0 - 4 000 min ⁻¹
Max. dotahovací moment	25 Nm
Rozsah použití	M4 - M10
Max. Ø vrtání ve dřevě	6 mm
	v kovu 4 mm
Upínání nástrojů	1/4" šestihran
Nabíjecí čas akumulátoru	2,5 h
Hmotnost	0,8 kg
Objednací číslo	00 648 640

Součásti dodávky

Nabíječka 7,2 V, 9dílná sada příslušenství, přepravní kufřík



Li-Ion
Technology

ASR 14 ES

Rázový utahovák pro strojírenský průmysl

- ideální pro nasazení v mnoha oblastech průmyslové a stavební výroby, v dílenském prostředí, při montážích a instalacích (2x akumulátor Li-Ion 2,6 Ah)
- lehké Li-Ion články akumulátoru netrpí paměťovým efektem, nejsou náchylné k samovybití a jsou šetrné k životnímu prostředí
- vysoký dotahovací moment pro povolování a utahování pevných šroubových spojů, kotvení a montování stavebních dílců
- lehká a kompaktní konstrukce stroje vzhledem k vysokému dotahovacímu momentu
- vysoké otáčky pro efektivní vrtání do dřeva a kovu s vrtáky menších průměrů
- rychloupínací systém na vřetenu (1/2" čtyřhran) pro použití šroubovacích nástřenných hlav
- přechodový adaptér pro použití šroubovacích bitů a vrtáků s upínáním E 6,3
- spínač s regulací otáček pro pozvolné navedení vrutu nebo přesné navrtání otvoru
- univerzální nabíječka AN-UNI umožňuje nabíjet také stávající NiCd akumulátor, který je se strojem ASR 14 ES plně kompatibilní



Li-Ion
Technology



Technická data **ASR 14 ES**

Napětí / kapacita akumulátoru	14,4 V / 2,6 Ah
Nabíjecí čas akumulátoru	cca 50 min
Počet otáček	0 - 2 300 min ⁻¹
Počet úderů	0 - 3 000 min ⁻¹
Max. dotahovací moment	206 Nm
Rozsah použití (metrické šrouby)	M10 - M16
Max. Ø vrtání v oceli	8 mm
	ve dřevě 18 mm
Upínání nástrojů	1/2" vnější čtyřhran
Hmotnost	1,65 kg
Objednací číslo	v kufru 00 648 647
	v systaineru 00 778 006

Součásti dodávky

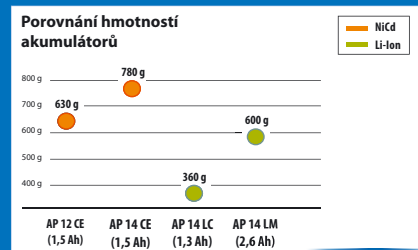
Přechodový adaptér E6-ASR 14 E, univerzální nabíječka AN-UNI, 2x akumulátor Li-Ion 2,6 Ah, přepravní kufřík nebo systainer



aku

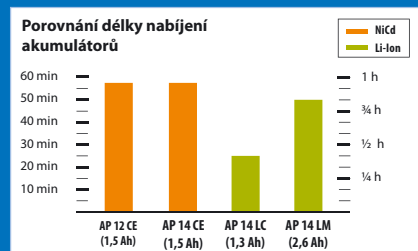
Výhody Li-Ion technologie

- **více energie** při výrazně nižší hmotnosti
- **vestavěná elektronická ochrana** a teplotní senzor chrání akumulátor před přetížením a články před hloubkovým vybitím
- **nízké samovolné vybíjení** umožňuje dlouhodobé skladování a opětovné použití akumulátorů
- **žádný paměťový efekt** – akumulátor je možné dobíjet v jakémkoliv stavu nabití



Výhody univerzální nabíječky AN-UNI

- **Li-Ion / NiCd / NiMH... 3 technologie** = 1 nabíječka
- **prodlužuje životnost**, komunikuje s každým akumulátorem a vyhodnocuje jeho stav
- **reguluje nabíjecí proud, napětí a teplotu** v průběhu nabíjení, čímž chrání akumulátor před poškozením
- **oživuje hloubkově vybité NiCd akumulátory**
- **zásuvný upínací systém** s jističením pro stabilní spojení kontaktů



Akumulátory



	Technické parametry		Obj. č.
AP 12 CE*	1.	napětí 12 V, kapacita 1,5 Ah NiCd	00 630 862
AP 14 CE**	2.	napětí 14,4 V, kapacita 1,5 Ah NiCd	00 630 863
AP 14 LC**	3.	napětí 14,4 V, kapacita 1,3 Ah Li-Ion	00 648 649
AP 14 LM**	4.	napětí 14,4 V, kapacita 2,6 Ah Li-Ion	00 648 650

* pro ASV 12 E, ASV 12 EA, AS 12-3

** pro ASV 14 E, ASV 14 EA, AS 14-3, ASR 14-E 1/2", ASR 14-E 1/4", ASR 14 E5



AP 14 LC nabízí při podobné kapacitě až o 50 % nižší hmotnost než ekvivalentní NiCd akumulátor. Přednosti tohoto akumulátoru ocení nejen řemeslníci preferující nižší hmotnost před kapacitou akumulátoru, ale také nároční hobbisté.

AP 14 LM vychází z požadavků zákazníků na každodenní intenzivní nasazení akumulátorů a potřeb vyšší kapacity pro práci v terénu. Nejen po stránce výkonnosti, ale také díky nižší hmotnosti a kratšímu nabíjecímu času, kompletně předčí své NiCd předchůdce.



Akumulátory Li-Ion NELZE nabíjet na nabíječkách AN 12 E a AN 14 E!!!

Nabíječky

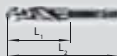


	Technické parametry		Obj. č.
AD 7,2 V	1.	napětí 7,2 V, pro ASV 7 E a ASR 7 E	00 648 894
AN 12 E	2.	napětí 12 V, nabíjecí čas cca 1 hod, pro ASV 12 E	00 630 864
AN 14 E	3.	napětí 14,4 V, nabíjecí čas cca 1 hod, pro ASV 14 E a ASR 14 E	00 630 865
AN-UNI	4.	univerzální pro napětí 12 - 14,4 V, nabíjecí čas 25 - 55 min; pro ASV 12 E; ASV 14 E; ASV 12 EA; ASV 14 EA; ASR 14 E-1/4"; ASR 14 E-1/2"; ASR 14 E5	00 648 648

Rychloupínací sklíčidla

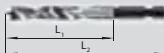
	Technické parametry		Obj. č.
1, 2.	1.	Ø 1-10 mm / 3/8" - 24 UNF s kovovou krytkou	00 647 532
3	2.	Ø 1-10 mm / 3/8" - 24 UNF s kovovou krytkou, pro příklep	00 614 366
3	3.	Ø 1-10 mm / 1/2" - 20 UNF, plastový plášť	00 647 526
4	4.	Ø 1-10 mm / 1/2" - 20 UNF, plastový plášť, pro Auto-Lock	00 648 430

Vrtáky do kovu E 6,3



Ø mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Obj. č.
2,0	47	16	00 648 921
3,0	47	16	00 648 922
3,3	47	16	00 648 923
3,5	47	16	00 648 924
4,0	53	20	00 648 925
4,2	53	20	00 648 926
4,5	53	20	00 648 927
5,0	59	26	00 648 928
5,5	59	26	00 648 929
6,0	59	26	00 648 930
7,0	59	30	00 648 931
8,0	60	32	00 648 932

Vrtáky do dřeva E 6,3



Ø mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Obj. č.
3,0	65	35	00 648 933
4,0	75	40	00 648 934
5,0	80	50	00 648 935
6,0	90	55	00 648 936
8,0	90	55	00 648 937
10,0	100	60	00 648 938



	Technické parametry	Obj. č.
Sada nástrčných hlavíc	1. 9dílná sada; adaptér z E 6,3 na čtyřhran E 6,3; hlavice 4; 5; 5,5; 6; 7; 8; 10; 13 mm	00 648 874
Sada vrtáků E 6,3	2. 5dílná sada do kovu 3; 4; 5; 6; 8 mm	00 648 939
Sada vrtáků E 6,3	3. 5dílná sada do dřeva 3; 4; 5; 6; 8 mm	00 648 940



	Technické parametry	Obj. č.
Přechodový adaptér	1. přechod z 1/2" na 1/4" (pro ASR 14 ES a ASR 14 E-1/2")	00 633 760

Magnetické držáky



	Technické parametry	Obj. č.
Basic	1. 51 mm, adaptér E6.3 / C6.3	00 777 995
Fox	2. 60 mm, adaptér E6.3 / C6.3 s pojistkou	00 777 996



Šroubovací držíky

	Technické parametry	Obj. č.
Basic	1. 6dílná sada s magnetickým držákem (C6.3: PZ1, PZ2, PH1, PH2, 0,8 x 5,5, 1,2 x 6,5)	00 777 997
Industrial-Basic	2. 11dílná sada s magnetickým držákem (C6.3: PZ1, 2x PZ2, PZ3, PH1, 2x PH2, PH3, 0,6 x 4,5, 0,8 x 5,5, 1,2 x 6,5)	00 777 998
Industrial-Set	3. 35dílná sada s magnetickým držákem (C6.3: 2x PZ1, 3x PZ2, 2x PZ3, 2x PH1, 3x PH2, 2x PH3, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, 0,5 x 4,0, 0,6 x 4,5, 0,8 x 5,0, 0,8 x 5,5, 1,0 x 6,0, 1,2 x 6,5, 1,2 x 8,0, Imbus: 2, 2,5, 3, 4, 5, 6, 8)	00 777 999
Torx-Set	4. 30dílná sada s magnetickým držákem (C6.3: 3x T10, 3x T15, 6x T20, 6x T25, 6x T30, 6x T40, magnetický držák 60 mm)	00 647 692
Metal-Combi	5. 19dílná sada s magnetickým držákem (E6.3: Ø 3, 3,5, 4, 5, 6 mm; E6.3: PZ2, PZ3, PH1, PH2; C6.3: T10, T15, T20, T25, T30, PZ1, PZ2, PH1, PH2, PH3)	00 778 000
Wood-Combi	6. 14dílná sada s magnetickým držákem (E6.3: Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm; E6.3: PZ1, PZ2, PH1, PH2; C6.3: T10, T15, T20, T25, T30)	00 778 001

<< Příslušenství aku



**Skvělé vrtací
výkony v kovu i dřevě**

Vrtáky s upínáním E 6,3

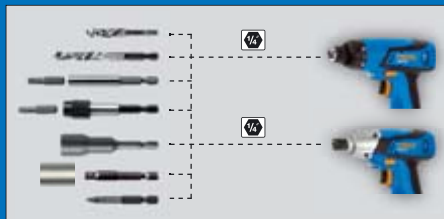
Široký sortiment včetně speciálních průměrů

Skvělý vrtací výkon v oceli díky:

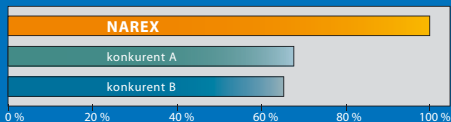
- kvalitní HSS – rychlořezné oceli
- optimálně nabroušené špičky
- netradičně krátkému rozměru vrtáku
- technologii výroby z jednoho kusu
- nízké hřízivosti vrtáku

Čistý a rychlý prostup ve dřevě díky:

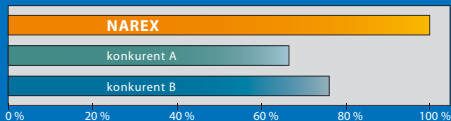
- kvalitní CV – chromvanadiové oceli
- optimálně nabroušené špičky s centrovacím hrotem
- technologii výroby z jednoho kusu
- nízké hřízivosti vrtáku



Výsledky vrtání do kovu za 1 nabíjecí cyklus stroje ASR 7 E; vrták Ø 4 mm



Výsledky vrtání do dřeva za 1 nabíjecí cyklus stroje ASR 7 E; vrták Ø 6 mm



Utahováky

rázové elektrické

Charakteristické znaky elektrických rázových utahováků

Elektrické rázové utahováky NAREX jsou synonymem pro náročná nasazení v mnoha oblastech např. kovodělného a těžkého průmyslu, při opravách a údržbě těžké stavební techniky, v automobilové a železniční dopravě nebo při montážích kovových konstrukcí a dálkových vedení. Díky svému jedinečnému výkonu jsou určeny pro povolování a utahování zejména vysokopevnostních metrických šroubových spojů.

Jako jedny z mála na trhu jsou rázové utahováky NAREX konstruovány do tzv. pistolového tvaru s hlavním držadlem na motorové skříni. Prodloužený tvar obsluhy nabízí hlubší pracovní dosah, větší kontrolu nad strojem, rozložení hmotnosti na obě paže a jistější obouhřídní držení.

Robustní, ale přitom relativně jednoduchá konstrukce bicího mechanismu utahováků je schopna vyvinout vysoké dotahovací momenty. Bicí mechanismus stroje mění pod zatížením sílu motoru na rovnoměrné otáčivé úder, což umožňuje účinně dotahovat nebo povolovat dokonce i zašlé a zrezivělé šroubové spoje.

I přes větší hmotnost elektrických rázových utahováků není práce s nimi natolik náročná, jak by se zdálo. Na rozdíl od jiných strojů rázové utahováky nezatěžují paže a pozornost obsluhy jevem tzv. zpětného rázu.



Nástrčná průmyslová hlavice upínání čtyřhran 1/2"

	Technické parametry	Obj. č.
	OK 13 šestihran 13 mm, pro závit M8	00 614 708
	OK 14 šestihran 14 mm, pro závit M10	00 614 709
	OK 16 šestihran 16 mm, pro závit M10	00 614 710
	OK 17 šestihran 17 mm, pro závit M10, M12	00 614 711
	OK 18 šestihran 18 mm, pro závit M12	00 614 712
	OK 19 šestihran 19 mm, pro závit M12, M14	00 614 713
	OK 21 šestihran 21 mm, pro závit M14	00 614 714
	OK 22 šestihran 22 mm, pro závit M14, M16	00 614 715
	OK 24 šestihran 24 mm, pro závit M16, M18	00 614 716
Přídavné držadlo VIBRASTOP 	M14	00 638 062
Přechodový adaptér 	z upínání 3/4" na 1/2" (pro ESR 30)	00 614 730
Pracovní rukavice 	MG-XL velikost XL	00 649 087
Systainer č. 1 	pro ESR 20	00 614 739
Vložka do systaineru č. 1	pro ESR 20	00 620 503

Nástrčná průmyslová hlavice upínání čtyřhran 3/4"

	Technické parametry	Obj. č.
OK 18 šestihran 18 mm, pro závit M12		00 614 717
OK 19 šestihran 19 mm, pro závit M12, M14		00 614 718
OK 21 šestihran 21 mm, pro závit M14		00 614 719
OK 22 šestihran 22 mm, pro závit M14, M16		00 614 720
OK 24 šestihran 24 mm, pro závit M16, M18		00 614 721
OK 26 šestihran 26 mm, pro závit M18		00 614 722
OK 27 šestihran 27 mm, pro závit M18, M20		00 614 723
OK 30 šestihran 30 mm, pro závit M20		00 614 724
OK 32 šestihran 32 mm, pro závit M22		00 614 725
OK 34 šestihran 34 mm, pro závit M24		00 614 726
OK 36 šestihran 36 mm, pro závit M24		00 614 727
OK 41 šestihran 41 mm, pro závit M27		00 614 728
OK 46 šestihran 46 mm, pro závit M30		00 614 729

ESR 20

Rázový utahovák pro montáže a údržbu

- snadné povolování a utahování šroubových spojení díky výkonnému rázovému mechanismu
- dobrá manipulace díky malému reakčnímu krouticímu momentu
- rychlé přepínání pravého / levého chodu prostřednictvím dobře přístupného přepínače
- ideální pro montáž a demontáž kol osobních a nákladních automobilů, šroubových spojení ocelových konstrukcí, kotlů nebo potrubí



Technická data **ESR 20**

Jmenovitý příkon	450 W
Údery při zatížení	2300 min ⁻¹
Max. dotahovací moment	280 Nm
Upínání	1/2" vnější čtyřhran
Rozsah použití	M10 - M20
Hmotnost	2,9 kg
Objednací číslo v systaineru	00 635 514

Součásti dodávky

Průmyslová nástrčná hlavice OK 17, OK 19, OK 24, systainer

ESR 30

Silný rázový utahovák pro průmyslové použití

- snadné povolování a utahování šroubových spojení díky výkonnému rázovému mechanismu
- malý reakční krouticí moment a přídatná rukojeť – záruka optimální manipulace
- ergonomicky řešené rýcové držadlo s velkoplošným spínačem a aretací stálého chodu
- vhodné umístění přepínače: rychlé přepínání z pravého na levý chod
- pro jednodušší použití na pracovišti lze stroj zavěsit na pružiny pomocí kovového závěsného oka
- ideální použití pro autodopravu, zemědělskou a lesní techniku, v kovodělném a těžkém průmyslu, při stavbě potrubí a pro stavební stroje



Technická data **ESR 30**

Jmenovitý příkon	800 W
Údery při zatížení	1420 min ⁻¹
Max. dotahovací moment	850 Nm
Upínání	3/4" vnější čtyřhran
Rozsah použití	M14 - M30
Hmotnost	5,8 kg
Objednací číslo	00 635 516

Součásti dodávky

Průmyslová nástrčná hlavice OK 27 a OK 32, přídatná rukojeť, závěsné oko, plechový kufr



Brusky >>> úhlové

Charakteristické znaky úhlových brusek

Úhlové brusky NAREX jsou konstruovány pro každodenní nasazení. Kvalitní výkonné motory zaručují vysokou produktivitu práce a velmi dlouhou životnost. Převodové hlavy z kvalitní hliníkové slitiny dobře odvádějí teplo a zaručují dobrou tvarovou a rozměrovou stálost. Ani při dlouhodobém tvrdém nasazení brusky nedochází k nadměrnému oteplení odlstků, takže nevznikají vůle a nepřesnosti v uložení ložisek a převodů. Držení a ovládání brusek naplňují všechny ergonomické požadavky a plně odrážejí připomínky zákazníků z profesionální praxe. Převody ze spékanych kovů odolávají opotřebení, vysoká přesnost jejich sesazení zaručuje dlouhou životnost a tichý chod. Kvalitní mazací tuky zaručují bezpečné a stálé mazání převodů.

Plastové výlisky jsou zpevněny skelným vláknem a spolehlivě chrání stroj proti poškození při pádu. Kvalitní spínače mají prachotěsnou úpravu. Brusky jsou vybaveny samoodpojitelnými uhlíky, které zabráňují poškození rotoru. Při jejich úplném opotřebení se automaticky přeruší přívod proudu do stroje.



EBU 12 EBU 13

Lehké a obrátivé úhlové brusky

- převodová skříň z hliníkové slitiny – vysoká životnost a spolehlivost brusky i při každodenním dlouhodobém nasazení
- možnost pohodlného jednoručního i obouřučního držení
- rychlé a snadné nastavení ochranného krytu jen rukou bez použití klíče pro ochranu oděvu nebo obličejů před odlétajícími jiskrami
- aretace vřetena – snadná a rychlá výměna kotouče pouze jedním klíčem
- tři polohy přidavného držadla – volba optimální polohy podle pracovních podmínek
- hřídele uložené v kuličkových a jehlových ložiskách, kvalitní kalené ozubení a vřeteno – vysoká životnost a přesnost je zárukou neměnných vlastností brusky po celou její dlouhou životnost
- velmi plochá převodová skříň umožňuje práce v těžko přístupných místech
- samoodpojitelné uhlíky zabráňují poškození rotoru – po opotřebení uhlíku dojde automaticky k jejich odpojení



Technická data EBU 12

Jmenovitý příkon	750 W
Kotouč max. Ø	115 mm
Otáčky naprázdno	10 000 min ⁻¹
Závit na vřetenu	M14
Hmotnost	1,5 kg
Objednávací číslo	00 586 468

Součásti dodávky

Přídavné držadlo, klíč na přírubu, souprava přírub, řezací kotouč, brousící kotouč



Technická data EBU 13

Jmenovitý příkon	800 W
Kotouč max. Ø	125 mm
Otáčky naprázdno	10 000 min ⁻¹
Závit na vřetenu	M14
Hmotnost	1,6 kg
Objednávací číslo	00 620 513

Součásti dodávky

Přídavné držadlo, klíč na přírubu, souprava přírub, řezací kotouč, brousící kotouč

EBU 13 A

Dostatečná síla pro každé nasazení

- bruska s novým motorem se řadí mezi jednoruční brusky s vysokým příkonem 1 050 W
- výkon brusky oceníte hlavně při řezání a kartáčování
- ani při větším zatížení nedochází k nežádoucímu poklesu otáček při práci
- převodová skříň z hliníkové slitiny – vysoká životnost a spolehlivost brusky i při každodenním dlouhodobém nasazení
- možnost pohodlného jednoručního i obouřučního držení
- rychlé a snadné nastavení ochranného krytu jen rukou bez použití klíče pro ochranu oděvu nebo obličejů před odlétajícími jiskrami
- aretace vřetena – snadná a rychlá výměna kotouče pouze jedním klíčem
- tři polohy přidavného držadla – volba optimální polohy podle pracovních podmínek
- velmi plochá převodová skříň umožňuje práce v těžko přístupných místech
- samoodpojitelné uhlíky zabráňují poškození rotoru – po opotřebení uhlíku dojde automaticky k jejich odpojení



Technická data EBU 13 A

Jmenovitý příkon	1 050 W
Kotouč max. Ø	125 mm
Otáčky naprázdno	10 000 min ⁻¹
Závit na vřetenu	M14
Hmotnost	1,6 kg
Objednávací číslo	v kartonu 00 628 981
	v systaineru 00 778 002
Objednávací číslo EBU 13 A COMBI	00 630 707

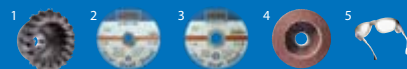
EBU 13 A COMBI

Kombinovaná souprava s příslušenstvím v systaineru



Součásti dodávky

- EBU 13 A + 1x hrnčový kartáč D 65 mm (1)
- 2x brusný kotouč D 125/6 mm (2)
- 5x řezný kotouč D 125/2 mm (3)
- 1x lamelový kotouč D 125/R60 (4)
- ochranné brýle (5)
- systainer



Brusky >>> úhlové

EBU 15 H

Kompaktní a silná úhlová bruska s konstantní elektronikou

- silný prodloužený motor je zárukou stability a dostatečného výkonu pro každé použití
- nová multifunkční digitální elektronika nabízí řadu ochranných a bezpečnostních prvků:
 - omezení rozběhového proudu** – pro šetrné uvedení stroje do provozu a pozvolný náběh do pracovních otáček
 - funkce TEMPOMAT** – po zapnutí stroje okamžitě najíždí do optimálních pracovních otáček a udržuje je pod zátěží na konstantní úrovni, zvyšuje tak výkon a snižuje dobu práce
 - tepelná ochrana PTC** – monitoruje provozní teplotu a chrání motor před přehřátím
 - proudová ochrana** – chrání stroj proti spálení a obsluhu před poraněním při zaseknutí nástroje
 - ochrana proti opětovnému zapnutí** – přináší bezpečí a jistotu při práci pro případ nechtěného vypnutí stroje nebo přerušení dodávky proudu
- pancéřované vinutí statoru a XP ochranná mřížka rotoru chrání motor před účinky abrazivního prachu
- velkoplošný spínač s aretací stálého chodu
- řezané ozubení s dlouhou životností
- kompaktní a nízká převodová skříní umožňuje nasazení v hůře přístupných místech
- odpružené přidavné držadlo snižuje hladinu škodlivých vibrací působících na paže obsluhy



Technická data **EBU 15 H**

Jmenovitý příkon	1 500 W
Kotouč max. Ø	150 mm
Otáčky naprázdno	9 000 min ⁻¹
Závit na vřetenu	M 14
Hmotnost	2,9 kg
Objednací číslo	00 648 636

Součásti dodávky

Přídavné držadlo VIBRASTOP, klíč na přírubu, souprava přírub, klíč 4 ●, řezací kotouč, brousící kotouč



TEMPOMAT
OPTIMAL SPEED CONTROL

VIBRASTOP



EBU 18 G

Úhlová bruska s vysokým výkonem pro těžké brouscí a dělicí práce

- silný motor s vysokým výkonem, konstruovaný pro každodenní dlouhotrvající práci
- omezení rozběhového proudu pro šetrné uvedení stroje do provozu, pozvolný náběh do pracovních otáček a ochranu proti vypadávání pojistek s jističením 10 A
- prachotěsný spínač s velkoplošným tlačítkem je vybaven jističením proti nechtěnému zapnutí a aretací stálého chodu
- velmi plochá a kompaktní převodová skříň umožňuje nasazení v hůře přístupných místech
- aretace vřetena pro jednodušší a snazší výměnu kotouče jedním klíčem
- beznástrojově polohovatelný ochranný kryt pro nastavení pozice v závislosti na aktuálních pracovních podmínkách
- odpružené přidavné držadlo snižuje hladinu škodlivých vibrací působících na paže obsluhy, držadlo je možné nasadit do pracovní polohy zleva, zprava nebo shora, a přizpůsobit tak držení aktuálním pracovním podmínkám
- samoodpojitelné uhlíky zabraňují poškození rotoru, po opotřebení uhlíků dojde k jeho automatickému odpojení



VIBRASTOP



Technická data EBU 18 G

Jmenovitý příkon	2 500 W
Kotouč max. Ø	180 mm
Otáčky naprázdno	8 500 min ⁻¹
Závít na vřetenu	M14
Hmotnost	4,5 kg
Objednáací číslo	00 648 637



Součásti dodávky

Přídavné držadlo VIBRASTOP, klíč na přírubu, souprava přírub, řezací kotouč, brouscí kotouč

EBU 23 G

Úhlová bruska s výkonovou rezervou pro těžké brouscí a dělicí práce

- silný motor s vysokým výkonem, konstruovaný pro každodenní dlouhotrvající práci
- omezení rozběhového proudu pro šetrné uvedení stroje do provozu, pozvolný náběh do pracovních otáček a ochranu proti vypadávání pojistek s jističením 10 A
- prachotěsný spínač s velkoplošným tlačítkem je vybaven jističením proti nechtěnému zapnutí a aretací stálého chodu
- velmi plochá a kompaktní převodová skříň umožňuje nasazení v hůře přístupných místech
- aretace vřetena pro jednodušší a snazší výměnu kotouče jedním klíčem
- beznástrojově polohovatelný ochranný kryt pro nastavení pozice v závislosti na aktuálních pracovních podmínkách
- odpružené přidavné držadlo snižuje hladinu škodlivých vibrací působících na paže obsluhy, držadlo je možné nasadit do pracovní polohy zleva, zprava nebo shora, a přizpůsobit tak držení aktuálním pracovním podmínkám
- samoodpojitelné uhlíky zabraňují poškození rotoru, po opotřebení uhlíků dojde k jeho automatickému odpojení



VIBRASTOP



Technická data EBU 23 G

Jmenovitý příkon	2 500 W
Kotouč max. Ø	230 mm
Otáčky naprázdno	6 500 min ⁻¹
Závít na vřetenu	M14
Hmotnost	4,5 kg
Objednáací číslo	00 648 638



Součásti dodávky

Přídavné držadlo VIBRASTOP, klíč na přírubu, souprava přírub, řezací kotouč, brouscí kotouč



Příslušenství >>> pro úhlové brusky

Komfortní a výkonné kotouče pro řezání a broušení



Řezný kotouč na ocel

zesílený tkaninou ze skelných vláken, je určen k dennímu nasazení v oblasti kovovýroby a kovoobrábění. Vhodný k řezání oceli, litiny a svařů. Vyznačuje se dlouhou životností při zachování vysokého řezného výkonu.

Brusný kotouč na ocel

zesílený tkaninou ze skelných vláken je určen k dennímu nasazení v oblasti kovovýroby a kovoobrábění. Je vhodný k broušení hran a ploch oceli, litiny a svařů. Vyznačuje se dlouhou životností při zachování vysokého úběrového výkonu.



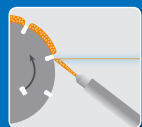
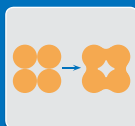
Řezný kotouč na kámen

zesílený tkaninou ze skelných vláken je určen k opracování kamene, zdiva, betonu, pórobetonu nebo střešních tašek. Vyznačuje se dlouhou životností při zachování vysokého řezného výkonu.

Diamantové kotouče

Technologie sintrování

Segmenty jsou za vysokého tlaku a teploty slisovány s jádrem listu.



Technologie svařování laserem

V současné době nejdokonalější technologie. Segmenty jsou přivařeny k jádru listu pomocí laserového paprsku.

Řezný kotouč na kov 1 NEREZ, 2 a 3 mm

AS 60 Inox

Oblast využití

Hliníková slitina	●●●
Hranaté ocelové profily	●●●
Hranaté profily z ušlechtilé oceli	●●●
Konstrukční ocel s vysokou pevností	●●
Legovaná a nelegovaná ocel	●●
Litina	●
Měď	●●●
Mosaz, bronz	●●●
Nástrojová ocel	●●
Nerezavějící a kyselinovzdorná ocel	●●●



Brusný kotouč na kov 6 mm

A 30 T

Oblast využití

Hliníková slitina	●
Konstrukční ocel s vysokou pevností	●
Legovaná a nelegovaná ocel	●●●
Litina	●
Měď	●
Mosaz, bronz	●
Nástrojová ocel	●●
Ocelový plech	●●
Svary	●



Dělený materiál	Stavební materiály laser	TURBO SPEED laser	Stavební materiály sintrovaný	Abrazivní materiály laser	Keramika sintrovaný
Asfalt	●	●			
Beton čerstvý	●	●	●	●●●	
Beton starý	●●●	●●●	●		
Betonové roury, cihly	●●●	●●●	●		
Břidlice	●	●			
Cihly	●●●	●●●	●	●●●	●
Kámen přírodní	●	●			
Malta, omítka	●●	●●	●	●●●	
Mramor	●	●			●●●
Obklady					●●●
Pískovec	●	●●●	●		
Pórobeton	●●	●●	●	●●●	
Střešní tašky betonové	●●●	●●●	●		●
Střešní tašky pálené	●●●	●●●	●		●
Terazzo	●●●	●●●	●		
Travertin	●	●			
Vápenec přírodní	●●●	●●●	●	●●●	
Zámková dlažba	●	●●●	●		●
Žula, rula		●			●●●

Vysvětlivky:

- speciálně vhodný
- vhodný
- částečně vhodný

11

	Ø / upínání	Pro úhlové brusky	Obj. č.
Diamantový řezný kotouč na keramiku, sintrovaný	5. Ø 115 / 22,2	Ø 115	00 647 495
	Ø 125 / 22,2	Ø 125	00 614 169

Příslušenství >>>

pro úhlové brusky

Komfortní a výkonné kotouče pro broušení



Lamelový kotouč

Univerzální brusný kotouč, který je určen na opracování kovu a dřeva. Předností je agresivní úběr, měkký a klidný chod s minimem vibrací a vysoká kvalita povrchu kotouče. Uspořádání lamel zaručuje rovnoměrný výkon při broušení a vysokou pružnost.

Podložný talíř

pro fibrový kotouč.



Fibrový brusný kotouč

Univerzální brusný kotouč na papírovém a fibrovém základě. Určený na opracování kovu, kamene, lakovaných povrchů a dřeva. Na rozdíl od lamelového kotouče je nabízen v širší škále zrnitostí se zaměřením od jemného až po hrubé broušení a vyznačuje se menším úběrem materiálu.

Brusné kotouče

	Ø / zrnitost	Pro úhlové brusky	Obj. č.
Lamelový kotouč 1.	Ø 115 / R40	Ø 115, Ø 125	00 647 468
	Ø 115 / R60	Ø 115, Ø 125	00 647 469
	Ø 115 / R80	Ø 115, Ø 125	00 647 470
	Ø 125 / R40	Ø 125, Ø 150	00 647 499
	Ø 125 / R60	Ø 125, Ø 150	00 647 501
	Ø 125 / R80	Ø 125, Ø 150	00 647 502
	Ø 150 / R40	Ø 150, Ø 180, Ø 230	00 647 484
	Ø 150 / R60	Ø 150, Ø 180, Ø 230	00 647 485
	Ø 150 / R80	Ø 150, Ø 180, Ø 230	00 647 486

	Ø / zrnitost	Pro úhlové brusky	Obj. č.
Podložný talíř pro fibrový kotouč 2.	Ø 115 s matricí M14	Ø 115, Ø 125	00 647 467
	Ø 125 s matricí M14	Ø 125, Ø 150	00 647 535
	Ø 150 s matricí M14	Ø 150, Ø 180	00 647 536

	Ø / zrnitost	Pro úhlové brusky	Obj. č.
Fibrový brusný kotouč na kov a dřevo 3.	Ø 115 / R24	Ø 115	00 614 385
	Ø 115 / R36	Ø 115	00 614 074
	Ø 115 / R60	Ø 115	00 614 386
	Ø 115 / R80	Ø 115	00 614 075
	Ø 115 / R120	Ø 115	00 614 387
	Ø 125 / R24	Ø 125	00 614 388
	Ø 125 / R36	Ø 125	00 614 389
	Ø 125 / R60	Ø 125	00 614 390
	Ø 125 / R80	Ø 125	00 614 391
	Ø 125 / R120	Ø 125	00 614 392
	Ø 150 / R24	Ø 150	00 614 393
	Ø 150 / R36	Ø 150	00 614 394
	Ø 150 / R60	Ø 150	00 614 395
	Ø 150 / R80	Ø 150	00 614 396
	Ø 150 / R120	Ø 150	00 614 397

	Ø / typ / tloušťka mm	Pro úhlové brusky	Obj. č.
Brusný kotouč na ocel vypoukly	Ø 115 / A30T / 6	Ø 115	00 647 459
	Ø 125 / A30T / 6	Ø 125	00 647 480
	Ø 150 / A30T / 6	Ø 150	00 647 481
	Ø 180 / A30T / 6	Ø 180	00 647 460
	Ø 230 / A30T / 6	Ø 230	00 647 461

Řezné kotouče

	Ø / typ / tloušťka mm	Pro úhlové brusky	Obj. č.
Řezný kotouč na ocel rovný	Ø 115 / A560 / 1 NEREZ	Ø 115	00 647 671
	Ø 125 / A560 / 1 NEREZ	Ø 125	00 647 669
	Ø 115 / A530T / 2	Ø 115	00 647 463
	Ø 125 / A530T / 2	Ø 125	00 647 496
	Ø 150 / A530T / 2	Ø 150	00 647 498
	Ø 180 / A530T / 2	Ø 180	00 647 464
	Ø 230 / A530T / 2	Ø 230	00 647 465
	Ø 115 / A24 R / 3	Ø 115	00 614 121
	Ø 125 / A24 R / 3	Ø 125	00 614 122
	Ø 150 / A24 R / 3	Ø 150	00 614 123
	Ø 180 / A24 R / 3	Ø 180	00 614 124
	Ø 230 / A24 R / 3	Ø 230	00 614 070

Řezné kotouče

	Ø / typ / tloušťka mm	Pro úhlové brusky	Obj. č.
Řezný kotouč na kámen rovný	1. Ø 115 / C24 R / 3	Ø 115	00 647 482
	Ø 125 / C24 R / 3	Ø 125	00 647 483
	Ø 150 / C24 R / 3	Ø 150	00 648 139
	Ø 230 / C24 R / 3	Ø 230	00 647 466

Drátěné kartáče

	Ø / síla drátu mm	Pro úhlové brusky	Obj. č.
Hrnčový kartáč copanový	1. Ø 65 / 0,5	Ø 115, Ø 125, Ø 150	00 647 448
	Ø 65 / 0,5 nerezový	Ø 115, Ø 125, Ø 150	00 647 449
	Ø 75 / 0,5	Ø 115, Ø 125, Ø 150	00 614 054
	Ø 80 / 0,5	Ø 180, Ø 230	00 647 450
zviněný	Ø 100 / 0,5	Ø 180, Ø 230	00 647 451
	2. Ø 75 / 0,3	Ø 115, Ø 125, Ø 150	00 647 452
	3. Ø 115 / 0,5	Ø 115, Ø 125, Ø 150	00 647 453
	Ø 150 / 0,5	Ø 150, Ø 180, Ø 230	00 647 454
Talířový kartáč copanový	Ø 178 / 0,5	Ø 180, Ø 230	00 647 455
	4. Ø 100 / 0,5	Ø 115, Ø 125, Ø 150	00 647 456
Kuželový kartáč copanový	Ø 115 / 0,5	Ø 115, Ø 125, Ø 150	00 647 457
Kuželový kartáč zviněný	5. Ø 100 / 0,3	Ø 115, Ø 125, Ø 150	00 647 458

Doplňkové příslušenství

	Tech. parametry	Pro úhlové brusky	Obj. č.
Rychloupínací matice	1. FastFix D115-150	Ø 115 - Ø 150	66 614 201
	2. FastFix D180-230	Ø 180 - Ø 230	66 614 202
Klíč úplný	3.	Ø 115 - Ø 230	66 619 743
Upínací matice	M14	Ø 115 - Ø 230	66 591 572
Příruba	5.	Ø 115 - Ø 230	66 592 130
Přídavné držadlo	6. M8	Ø 115 - Ø 150	66 775 634
	7. M14	Ø 180 - Ø 230	66 775 635
VIBRASTOP	8. M8	Ø 115 - Ø 150	00 638 084
VIBRASTOP	9. M14	Ø 180 - Ø 230	00 638 062
Systainer č. 2	10. pro úhlovou brusku	EBU 12 a EBU 13	00 619 460
Vložka do systaineru č. 2	pro úhlovou brusku	EBU 12 a EBU 13	66 616 130

<<< Příslušenství pro úhlové brusky

Výkonné kotouče pro čisticí práce



Drátěné kartáče

Hrnčový kartáč – díky kvalitním kaleným zatočeným ocelovým drátům, které jsou pevně zalisovány do ocelového tělesa, se zvyšuje celková tuhost, a tím i agresivita kartáče pro hrubé opracování rzi, svárů, nátěrů apod.

Talířový kartáč – díky vysoké obvodové rychlosti je kartáč vhodný pro těžké až středně náročné začišťovací práce na méně přístupných místech (odstraňování rzi, opracování svárů, odstraňování nátěrů apod.)

Provedení NEREZ

kartáč s nerezovými dráty z ušlechtilé oceli.

Na nerezové a kyselinovzdorné ušlechtilé oceli a nezelezné kovy.



Nůžky a prostřihovač >>> na plech

EN 16 E

Nůžky na plech pro stříhání bez otřepů

- stříhání bez otřepů zaručují kvalitní otočné stříhací nože
- proměnná rychlost práce díky elektronicky regulovatelnému počtu zdvihů
- čtyřbřitý otočné stříhací nože s vysokou životností ostří lze po otupení jednoho břitů otočit, a využít tak nové ostří



Technická data EN 16 E

Jmenovitý příkon	520 W
Max. síla ocelového plechu	1,6 mm
Max. síla Al plechu	2,0 mm
Minimální poloměr stříhu	15 mm
Počet zdvihů naprázdno	650 - 5 700 min ⁻¹
Hmotnost	2,0 kg
Objednací číslo karton	00 635 506

Součásti dodávky

1 pár čtyřbřitých otočných stříhacích nožů,
2 klíče, nastavovací šablona

EN 25 E

Nůžky na plech pro stříhání bez otřepů

- stříhání bez otřepů zaručují kvalitní otočné stříhací nože
- proměnná rychlost práce díky elektronicky regulovatelnému počtu zdvihů
- čtyřbřitý otočné stříhací nože s vysokou životností ostří lze po otupení jednoho břitů otočit, a využít tak nové ostří



Technická data EN 25 E

Jmenovitý příkon	520 W
Max. síla ocelového plechu	2,5 mm
Max. síla Al plechu	3,0 mm
Minimální poloměr stříhu	20 mm
Počet zdvihů naprázdno	400 - 2 700 min ⁻¹
Hmotnost	2,3 kg
Objednací číslo karton	00 635 508

Součásti dodávky

1 pár čtyřbřitých otočných stříhacích nožů,
2 klíče, nastavovací šablona



Nůžky

	Technické parametry	Obj. č.
Otočný nůž	1. se čtyřmi střížnými hranami, pro EN 16 E	00 647 539
	2. se čtyřmi střížnými hranami, pro EN 25 E	00 647 540
Nůž pohyblivý	3. možno ostřit, pro EN 35	66 594 375
Nůž pevný	4. možno ostřit, pro EN 35	66 594 376

Prostřihovač

	Technické parametry	Obj. č.
Razník	1. Ø 8 mm	00 647 537
Matrice	2. Ø 8 mm	66 647 538

EN 35

Výkonné nůžky na silné plechy

- robustní provedení s dlouhou životností: převodová skříň z hliníkové slitiny
- bezpečnou manipulaci zaručuje žehličková rukojeť
- stříhací nože – možnost ostření a snadného nastavení vůle
- přesné stříhání díky stabilnímu upnutí nožů v robustní podkově
- 2 upínací plošky na převodové skříni pro stacionární použití (ve svěráku)



Technická data EN 35

Jmenovitý příkon	820 W
Max. síla ocelového plechu	3,5 mm
Max. síla Al plechu	4,5 mm
Minimální poloměr stříhu	40 mm
Počet zdvihů naprázdno	1 950 min ⁻¹
Hmotnost	4,5 kg
Objednací číslo karton	00 635 510

Součásti dodávky

1 pár stříhacích nožů, 2 klíče, nastavovací šablona

ENP 20 E

Prostřihovač pro rovné i tvarové stříhání plechu

- kvalitní matrice a razník – stříhání bez otřepů
- dutý válcový razník umožňuje neomezenou pohyblivost v rozmezí 360°
- štíhlá převodová skříň a spodní odvádění odstřížků zajišťuje dobrou viditelnost místa stříhu
- otočná střížná hlava umožňuje boční vedení stroje, které je důležité při prostřihování vlnitých plechů
- proměnná rychlost práce díky elektronicky regulovatelnému počtu zdvihů



Technická data ENP 20 E



Jmenovitý příkon	520 W
Max. síla ocelového plechu	2,0 mm
Max. síla Al plechu	2,5 mm
Minimální poloměr stříhu	4 mm
Počet zdvihů naprázdno	300 - 1 950 min ⁻¹
Hmotnost	2,0 kg
Objednací číslo karton	00 635 512

Součásti dodávky

Razník, matrice, klíč



Pily >>>

Společná charakteristika pil

Společnými znaky elektrických pil NAREX jsou vysoký výkon, spolehlivost a jednoduchá obsluha. Podle charakteru práce můžete vybrat z pil řetězových, kotoučových a listových.

Doménou **řetězových pil** je řezání palivového dříví, proto mají „řetězovky“ na venkově nebo u chalupářů téměř výsostné postavení. Modely NAREX disponují především vysokým výkonem, který zaručuje efektivní práci i při řezání celým záběrem lišty.

Pro přímé řezy v masivním dřevu, deskových materiálech a hliníkových profilech je určena **kotoučová pila** EPK 16 D. Tato kompaktní pila s moderním designem konstrukčně navazuje na svého předchůdce, pilu EPK 16, která si díky své spolehlivosti získala mezi uživateli mimořádnou oblibu. Nový kompaktnější model oceníte především při práci mimo dílnu – při budování půdních vestaveb, pokládání dřevěných podlah, zařezávání střešních prken nebo latí, stavbě kůlny nebo zahradního domku.

Pro tvarové a krátké přímé řezy v masivním dřevu, dřevotřískových deskách, umělých hmotách, barevných kovech a oceli jsou určeny **listové pily**. Jsou vybaveny předkmitem a elektronickou volbou počtu zdvihů. Pro dosažení precizních řezů mají vodící desku, vyrobenou jako tlakový odlitek z hliníkové slitiny. Ta není náchylná k ohybu a přesně doléhá na řezaný materiál.



řetězové

EPR 30-20
EPR 35-20
EPR 40-20

Silné řetězové pily

- pro řezání palivového dřeva, údržbu zahrady a práce kolem domu
- silný motor o jmenovitém příkonu 2 000 W
- doběhová brzda řetězu pro bezpečnou práci
- brzda řetězu při zpětném vrhu
- automatické mazání řetězu
- výměna a naplnění řetězu bez použití nástrojů
- omezení rozběhového proudu pro šetrné uvedení stroje do provozu a pozvolný náběh do pracovních otáček
- pevný ozubený doraz pro bezpečnou oporu pily o řezaný materiál
- olejznak pro kontrolu stavu oleje v nádrži

Součásti dodávky

Vodicí lišta, řetěz, ochranný kryt lišty



Technická data EPR 30-20

Jmenovitý příkon	2 000 W
Délka vodicí lišty	300 mm
Rychlost řetězu	12 ms ⁻¹
Rozteč řetězu	3/8"
Šířka vodicího článku	1,3 mm
Mazání řetězu / olej. nádržka	auto / 0,2 l
Hmotnost (bez lišty a řetězu)	4,2 kg
Objednací číslo	00 649 050



Technická data EPR 35-20

Jmenovitý příkon	2 000 W
Délka vodicí lišty	350 mm
Rychlost řetězu	12 ms ⁻¹
Rozteč řetězu	3/8"
Šířka vodicího článku	1,3 mm
Mazání řetězu / olej. nádržka	auto / 0,2 l
Hmotnost (bez lišty a řetězu)	4,2 kg
Objednací číslo	00 649 051



Technická data EPR 40-20

Jmenovitý příkon	2 000 W
Délka vodicí lišty	400 mm
Rychlost řetězu	12 ms ⁻¹
Rozteč řetězu	3/8"
Šířka vodicího článku	1,3 mm
Mazání řetězu / olej. nádržka	auto / 0,2 l
Hmotnost (bez lišty a řetězu)	4,2 kg
Objednací číslo	00 649 052



Pily >>> řetězové

EPR 35-24
EPR 40-24
EPR 45-24

Nejsilnější řetězové pily na trhu

- pro intenzivní řezání palivového dřeva, tesařské práce a hrubé krácení a formátování dřevěných prvků
- silný motor o jmenovitém příkonu 2 400 W s výkonovou rezervou
- dobohová brzda řetězu pro bezpečnou práci
- brzda řetězu při zpětném vrhu
- automatické mazání řetězu
- výměna a napínání řetězu bez použití nástrojů
- omezení rozběhového proudu pro šetrné uvedení stroje do provozu a pozvolný náběh do pracovních otáček
- tepelné proudová ochrana proti nadměrnému přetěžování motoru
- pevný ozubený doraz pro bezpečnou oporu pily o řezaný materiál
- olejznak pro kontrolu stavu oleje v nádrže



Technická data EPR 40-24

Jmenovitý příkon	2 400 W
Délka vodící lišty	400 mm
Rychlost řetězu	12 ms ⁻¹
Rozteč řetězu	3/8"
Šířka vodícího článku	1,3 mm
Mazání řetězu / olej. nádržka	auto / 0,2 l
Hmotnost (bez lišty a řetězu)	4,4 kg
Objednací číslo	00 649 054



Technická data EPR 45-24

Jmenovitý příkon	2 400 W
Délka vodící lišty	450 mm
Rychlost řetězu	12 ms ⁻¹
Rozteč řetězu	3/8"
Šířka vodícího článku	1,3 mm
Mazání řetězu / olej. nádržka	auto / 0,2 l
Hmotnost (bez lišty a řetězu)	4,4 kg
Objednací číslo	00 649 055

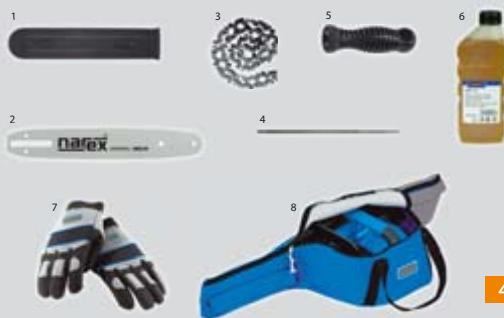


Technická data EPR 35-24

Jmenovitý příkon	2 400 W
Délka vodící lišty	350 mm
Rychlost řetězu	12 ms ⁻¹
Rozteč řetězu	3/8"
Šířka vodícího článku	1,3 mm
Mazání řetězu / olej. nádržka	auto / 0,2 l
Hmotnost (bez lišty a řetězu)	4,4 kg
Objednací číslo	00 649 053

Príslušenství pro řetězové pily

	Technické parametry	Obj. č.
Ochranný kryt lišty	1. materiál – stabilní plast, délka 40 cm (možnost 1 individuálního zkrácení dle typu pily)	00 614 691
Vodící lišta	2. rozteč 3/8", délka 30 cm rozteč 3/8", délka 35 cm rozteč 3/8", délka 40 cm rozteč 3/8", délka 45 cm	00 614 698 00 614 692 00 614 696 00 777 950
Řetěz – k vodící liště 30 cm k vodící liště 35 cm k vodící liště 40 cm k vodící liště 45 cm	3. rozteč 3/8", 45 článků, tl. článku 1,3 mm rozteč 3/8", 52 článků, tl. článku 1,3 mm rozteč 3/8", 57 článků, tl. článku 1,3 mm rozteč 3/8", 62 článků, tl. článku 1,3 mm	00 614 699 00 614 693 00 614 697 00 777 951
Pilník kulatý	4. Ø 4 mm	00 614 695
Rukojeť	5. pro pilník kulatý	00 614 694
Olej na mazání řetězu	6. typ CO 1L, biologicky odbouratelný, ekologický, bod tuhnutí -33 °C, balení 1 litr	00 647 668
Pracovní rukavice velikost XL	7. MG-XL	00 649 087
Pouzdro na řetězovou pilu	8. UPT-EPR EB	00 648 608





Pily >>> listové

EPL 75 B-E3 EPL 75-E5

Robustní listová pila s žehličkovým nebo hříbkovým držadlem

- pro tvarové a krátké přímé řezy v masivním dřevu, deskových materiálech (DTD, MDF, OSB, překližky, laťovky, ...), umělých hmotách, hliníkových proflech, ocelovém plechu
- silný motor umožňuje provádět řezy až do hloubky 75 mm ve dřevě
- převodová skříň z hliníkové slitiny zaručuje dlouhodobou přesnost uložení převodového mechanismu a dobrý odvod tepla
- elektronická předvolba počtu zdvihů umožňuje nastavení optimální rychlosti řezání podle řezaného materiálu a charakteru práce
- rychlé řezání menší přitlačnou silou díky čtyřstupňovému předkmitu
- pro dosažení precizních řezů je vodicí deska vyrobena z hliníkové slitiny a osazena ocelovou vložkou
- pro řezání pod úhlem je pilu možno naklopit až do úhlu 45° na obě strany

Technická data **EPL 75 B-E3**

Jmenovitý příkon	500 W
Hloubka řezu ve dřevě	75 mm
v hliníku	20 mm
v barevných kovech	20 mm
v oceli	10 mm
Počet zdvihů naprázdno	350 - 3 500 min ⁻¹
Řezání pod úhlem	0 - 45°
Zdvih	26 mm
Hmotnost	2,5 kg
Objednací číslo	00 620 491



Součásti dodávky

Klíč 4 ●, pilový list



Technická data **EPL 75-E5**

Jmenovitý příkon	500 W
Hloubka řezu ve dřevě	75 mm
v hliníku	20 mm
v barevných kovech	20 mm
v oceli	10 mm
Počet zdvihů naprázdno	350 - 3 500 min ⁻¹
Řezání pod úhlem	0 - 45°
Zdvih	26 mm
Hmotnost	2,3 kg
Objednací číslo	00 775 674

Součásti dodávky

Klíč 4 ●, pilový list



Pila >>> kotoučová

EPK 16 D

Kompaktní kotoučová pila

- pro přímé řezy v masivním dřevu, deskových materiálech (DTD, MDF, OSB, překližky, latovky, ...), umělých hmotách a hliníkových profilech
- silný motor umožňuje udržet požadované otáčky i při velkém zatížení stroje
- snadné ovládání stroje díky kompaktní konstrukci a modernímu funkčnímu designu
- stabilní vodící deska z hliníkové slitiny pro přesné dosednutí pily na řezaný materiál
- ochranné kryty jsou z důvodu zvýšení bezpečnosti práce vyrobeny z hliníkové slitiny
- pro řezání pod úhlem je možno pilu naklopit až do úhlu 45°
- možnost přímého připojení pily k vysavači (např. při práci v interiéru)



Technická data EPK 16 D

Jmenovitý příkon	1 100 W
Hloubka řezu pod úhlem 90°	0 - 55 mm
pod úhlem 45°	0 - 38 mm
Otáčky naprázdno	4 700 min ⁻¹
Řezání pod úhlem	0 - 45°
Rozměry pilového kotouče	160 x 20/2,5 mm
Hmotnost	3,4 kg
Objednací číslo v kartonu	00 624 741
v systaineru	00 629 532

Součásti dodávky

Pilový kotouč s 12 tvrdokovovými zuby, vodítko, 2x šroub, klíč na přírubu, klíč 5, karton nebo systainer



	Technické parametry	Obj. č.
Standard  Střídavý zub	1. HW Ø 160 x 2,5 x Ø 20, 18 WZ na měkký a tvrdý masiv, dřevotřískové a dřevovláknité desky, cementotřískové desky, lehké umělé hmoty, sádkarton	00 647 478
Shark  Střídavý zub	2. HW Ø 160 x 2,5 x Ø 20, 36 WZ na měkký a tvrdý masiv, dřevotřískové a dřevovláknité desky, překližku	00 614 112
Super Cut  Střídavý zub	3. HW Ø 160 x 2,5 x Ø 20, 48 WZ na měkký a tvrdý masiv, dřevotřískové a dřevovláknité desky, překližku, lamino a dýhové desky, plexisklo a lehké umělé hmoty, spárovku, laťovku, profilovanou lištu	00 647 479
Special  Rovný / trapézový zub	4. HW Ø 160 x 2,5 x Ø 20, 48 TFZ na hliníkové profily, lamino a dýhové desky, vlákný zesílené umělé hmoty, materiály vázané fenol, pryskyřicemi (Resopal, Resitex, ...)	00 647 477
Sprinter  Rovný zub	5. HW Ø 160 x 2,5 x Ø 20, 10 FZ na měkký a tvrdý masiv	00 647 503
Gladiator  Trapézový zub	6. HW Ø 160 x 2,5 x Ø 20, 14 TR na měkký a tvrdý masiv, řezání stavebního dřeva, šalovacích desek, dřeva s hřebíky a zbytků betonu	00 647 504



	Typ	Použití	Obj. č.
Vodítko	1.	pro přesné vedení řezu, pro EPK 16	66 592 725
Adaptér na vodící lištu	2.	pro napojení EPK 16 na vodící lištu	00 647 664
Vodící lišta	3.	délka 750 mm pro přesné řez	00 647 673
	4.	délka 1 500 mm	00 647 674
Spojka	5.	pro napojení vodících listů	00 647 675
Dvojice svěrek	6.	pro připevnění vodících listů k řezanému materiálu	00 647 676
Systainer č. 3	7.	pro pilu EPK 16 D	00 619 153
Vložka do systaineru č. 3		pro pilu EPK 16 D	00 615 326

<< Příslušenství pro kotoučové pily

Precizní a přesná práce tvrdokovem

1 Standard
Univerzální kotouč s 18 střídavými zuby pro práce v měkkém a tvrdém masivu.



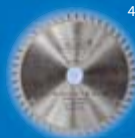
2 Shark
Kotouč obsahující 36 střídavých zubů určený pro zpracování masivu a dřevotřískových a vláknitých desek.



3 Super Cut
Kotouč obsahující 48 střídavých zubů je vynikající na jemné a precizní práce. Škála nasazení je nejširší.



4 Special
Speciální kotouč se 48 trapézovými a plochými zuby určený převážně na hliník.



5 Sprinter
Kotouč obzvláště vhodný pro podélné řez. Zajišťuje rychlý řez s menší potřebnou silou díky 10 rovným zubům a velkým prostorům pro odvod třísek.



6 Gladiator
Kotouč obsahující 14 trapézových zubů snese tvrdší a hrubší nasazení včetně hřebíků a zbytků betonu.



Brusky >>> vibrační

Charakteristické znaky vibračních brusek

Vibrační brusky jsou jednoúčelové stroje používané zejména na broušení dřevěných materiálů nebo materiálů na bázi dřeva. V menší míře se používají také na broušení materiálů, jako jsou různá plnidla, tmely, laky apod. Ale pozor: Vhodnost použití je téměř vždy určena charakterem a kvalitou vybraného brusného příslušenství.

Vlastnosti jako kvalita, dlouhá životnost, komfort a funkční spolehlivost jsou u vibračních brusek NAREX dány několika konstrukčními prvky a technickým řešením:

Ložiskové víko z Al-slitiny a pracovní stůl z Mg-slitiny – jsou zárukou pro tvarovou a rozměrovou stálost.

Uložení nejvíce namáhaného ložiska do ocelového pouzdra – několikanásobně zvyšuje stabilitu uložení ložiska v hliníkovém odlitku.

Protizávaží – eliminuje vibrace na minimum a účinně snižuje zatížení kloubů, rukou a paží obsluhy.

Dvojice ventilátorů – ventilátor pevně spojený s rotorem chladí motor proudem vzduchu, druhý ventilátor, vestavěný do ložiskového víka, podporuje odvádění pilin do prachového sáčku nebo odsávacího zařízení.

Brusná deska z MPE (mikrobuněčný polyuretan) – zaručuje delší životnost a lepší přizpůsobivost povrchu broušeného materiálu.

Dvojí systém upínání brusných prostředků – „suchý zip“ pro rychlou výměnu a „pružinové upínky“ pro zpracování nestandardního brusného papíru.

Promyšlený design – obrysy motorové skříně ze 3 stran nepřesahují obrysy brusné desky, což umožňuje neomezené broušení i v rozích a při hranách.



EBV 130 E

Jednoruční vibrační bruska

- malá, lehká a snadno ovladatelná vibrační bruska pro jednoruční držení
- broušení v rozcích, na hranách, v okenních a dveřních falcích
- optimální pro nevysilující práce na svislých místech
- broušení a opravy plošných prvků
- elektronická regulace pro nastavení optimálního počtu zdvihů
- velmi tichý chod
- protizávaží eliminuje škodlivé vibrace na minimum
- brusná deska z MPE (mikrobuněčný polyuretan)
- rychlá výměna brusných papírů pomocí systému „FastFix“
- doplňkový upínací systém pomocí „pružinových upínek“
- účinné odsávání pomocí vestavěného ventilátoru
- redukce pro externí odsávání



Technická data **EBV 130 E**

Jmenovitý příkon	200 W
Počet zdvihů	8 000 - 20 000 min ⁻¹
Zdvih	2,4 mm
Velikost brusné desky	80 x 130 mm
Nástavec pro odsávání	Ø 27 mm
Hmotnost	1,5 kg
Objednávací číslo	00 629 439

Součásti dodávky

Držák sáčku, prachový sáček, redukce k vysavači, 5 ks brusných papírů (zrnatosti: 1x 60, 2x 80, 2x 120)

EBV 180 EBV 180 E EBV 230 E

Vibrační brusky pro broušení ploch

- kategorie dvouručních vibračních brusek
- optimální pro broušení a opravy ploch a plošných prvků
- broušení v rozcích, na hranách, v okenních a dveřních falcích
- elektronická regulace pro nastavení optimálního počtu zdvihů (mimo EBV 180)
- velmi tichý chod
- protizávaží eliminuje škodlivé vibrace na minimum
- brusná deska z MPE (mikrobuněčný polyuretan)
- rychlá výměna brusných papírů pomocí systému „FastFix“
- doplňkový upínací systém pomocí „pružinových upínek“
- účinné odsávání pomocí vestavěného ventilátoru
- redukce pro externí odsávání



Technická data

	EBV 180	EBV 180 E	EBV 230 E
Jmenovitý příkon	280 W	280 W	330 W
Počet zdvihů	20 000	8 000 - 20 000	8 000 - 20 000 min ⁻¹
Zdvih	2,4 mm	2,4 mm	2,6 mm
Velikost brusné desky	93 x 175	93 x 175	115 x 225 mm
Nástavec pro odsávání	Ø 27 mm	Ø 27 mm	Ø 27 mm
Hmotnost	2,3 kg	2,3 kg	2,5 kg
Objednávací číslo	00 630 380	00 629 790	00 630 388

Součásti dodávky

Držák sáčku, prachový sáček, 5 ks brusných papírů (zrnatosti: 40, 60, 80, 120, 240)



Hoblík >>>

Brusky >>>

pásové

Frézka >>>

horní

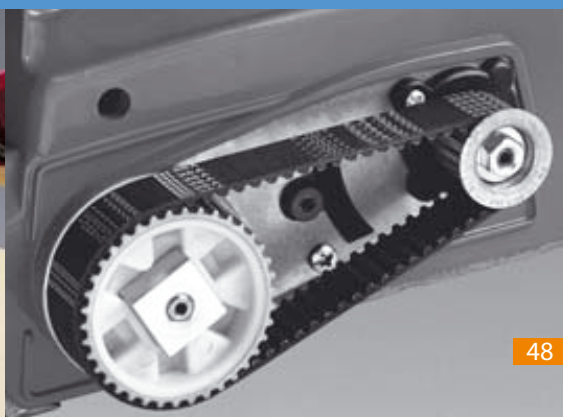
Společná charakteristika

Elektrický hoblík, horní frézka a pásová bruska patří mezi nepostradatelné vybavení truhlářské dílny.

Hoblík EDH 82 slouží k vyhlazení povrchu dřeva po řezání, k zahoblování nerovností, srovnání povrchu před sesazením na sraz, k vytváření polodrážek (falcování), ke strhnutí starých nátěrů nebo k rychlému sražení hrany. Výjimečné jsou především vysoký výkon stroje a robustnost řemenového převodu.

Pro precizní a vysoce estetické opracování dřeva, dýh a polaminovaného materiálu se vyplatí **horní frézka** EFH 36-E9. Konstantní elektronika, regulace otáček, ovladatelnost frézky a také velikost a tvar upnutého nástroje významně ovlivňují kvalitu konečného výsledku frézování (profilování, drážkování, srážení hran, vytváření falců, fazet, rytin nebo čistých otvorů).

Potřebám občasného přebroušení dřevěných prvků, plošného broušení lakovaných, barvou natíraných a tmelených povrchů „jde na ruku“ **pásová bruska** EBP 65-E3 s elektronickou regulací otáček.



EDH 82

Hoblík s velmi silným motorem

- pro precizní hoblovací práce, pro srovnávání, pro vytváření polodrážek a srážení hran
- velmi silný motor s příkonem 900 W zaručuje udržení otáček hoblovací hlavy i při nastavené velké hloubce úběru
- vysoká životnost převodu díky pevnému, širokému řemeni a kovové řemenici
- pomocí otočného předního držadla lze měnit hloubku úběru plynule od 0 do 3 mm
- snadno čitelná stupnice nastavení hloubky úběru s jemným dělením po jedné desetíně milimetru
- odvod vylétávajících hoblin je možno pomocí klapky usměrnit doleva nebo doprava
- přesná drážka tvaru písmena „V“ v přední pohyblivé desce hoblíku pro snadné srážení hran
- tvrdokovové otočné hoblovací nože mají dlouhou životnost i při hoblování suchého dřeva a deskového materiálu



Technická data EDH 82

Jmenovitý příkon	900 W
Nastavení úběru	0 - 3 mm
Šířka záběru	82 mm
Max. hloubka falcování	25 mm
Otáčky naprázdno	12 000 min ⁻¹
Hmotnost	3,6 kg
Objednací číslo	v kartonu 00 617 264
	v systaineru 00 629 533

Součásti dodávky

1 pár tvrdokovových otočných hoblovacích nožů HM-EDH 82, stranový klíč pro výměnu nožů, karton nebo systainer

EBP 65 EBP 65-E3

Pásový brusky

- broušení plošných i profilových prvků
- zabrušování klívek a rádlů, srážení hran
- odstraňování starých a zašlých povrchů
- stacionární použití
- interní odsávání do prachového sáčku
- rychloupínací systém pro výměnu brusného pásu
- jednoduché nastavení pozice hnané kladky pro přesný běh pásu
- elektronická regulace otáček pro volbu vhodné rychlosti pásu (pouze EBP 65-E3)

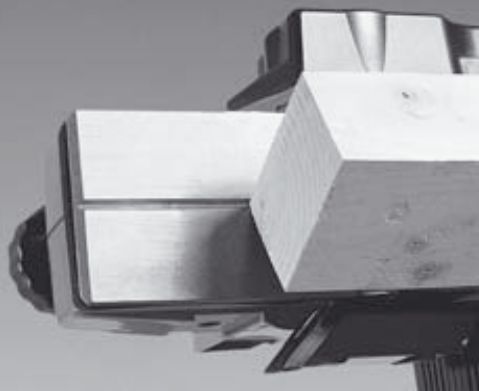


Technická data

	EBP 65	EBP 65-E3
Jmenovitý příkon	600 W	600 W
Rychlost pásu při volnoběhu	180 m.min ⁻¹	140 - 190 m.min ⁻¹
Brusný záběr	65 x 110 mm	65 x 110 mm
Rozměry pásu	65 x 410 mm	65 x 410 mm
Hmotnost	2,7 kg	2,7 kg
Objednací číslo	00 631 675	00 631 586

Součásti dodávky

Odsávací nástavec, prachový sáček, brusný pás (zrnitost 100)



Příslušenství >>>

pro hoblování a broušení

Jednoduchá montáž, profesionální výsledky



Veškeré systémové doplňky k elektrickému hoblíku **EDH 82** jako jsou stacionární zařízení, naklápací a falcovací dorazy, odsávací adaptér pro napojení na vysavač nebo pilinový vak, byly vyvinuty za účelem zvýšení kvality opracování materiálů, zjednodušení práce, udržování čistoty na pracovišti a zvýšení bezpečnosti a ochrany zdraví uživatele.



Pro jednodušší broušení menších dřevěných přířezků nebo obrobků je vhodné pásovou brusku **EBP 65-E3** pomocí stacionárního zařízení upnout k pracovnímu stolu. Pro rovnoměrné broušení nebo srážení hran pod stejným úhlem je možné použít naklápací paralelní doraz, který slouží jako příložník, po němž se broušené obrobky vedou.

Hoblík

	Typ	Technické parametry	Obj. č.
Tvrdokovové otočné nože	1. HM-EDH 82	balení po 2 kusech	00 638 095
Hloubkový falcovací doraz	2. DG-EDH 82	se stupnicí pro nastavení hloubky falcování 0 - 25 mm	00 622 528
Naklápací paralelní doraz	3. PG-EDH 82	pro vedení podél hrany materiálu 0 - 45°	00 622 527
Odsávací nástavec	4. EA-EDH 82	pro připojení vysavače	00 622 526
Pilinový vak	5. CB-EDH 82	s odsávacím nástavcem a vyztužovacími pružinami	00 622 495
Stacionární zařízení	6. SS-EDH 82	pro použití hoblíku ve funkci hoblovky	00 622 541
Systainer č. 3	7.	pro hoblík EDH 82	00 619 153
Vložka do systaineru č. 3		pro hoblík EDH 82	00 618 949



Pásová bruska

	Šířka	Délka	Zrnitost	Množství ks	Obj. č.
Brusný pás	1. 65	410	40	3	00 618 211
	65	410	60	3	00 618 212
	65	410	80	3	00 618 213
	65	410	100	3	00 618 214
	65	410	120	3	00 618 215
	65	410	150	3	00 618 216
Odsávací nástavec	2.	pro připojení vysavače nebo pilinového vaku			00 617 983
Pilinový vak	3.	látkový, pro napojení na odsávací nástavec s výztuhou			00 617 984
Stacionární zařízení	4.	pro snadné upevnění na pracovní stůl			00 618 082
Naklápací paralelní doraz	5.	pro stacionární zařízení, možnost nakládání broušeného materiálu 0 - 45°			00 618 083
Systainer č. 2	6.	pro pásovou brusku EBP 65-E3			00 619 460
Vložka do systaineru č. 2		pro pásovou brusku EBP 65-E3			00 619 363



Frézka >>> horní

EFH 36-E9 Horní frézka s elektronikou pro precizní frézování

- frézování polaminovaných dřevotřískových materiálů, dřh a umělých hmot
- frézování drážek, žlábků a vytváření rytin
- dekorativní profilování
- srážení hran, vytváření úkosů, fazetek a falců
- vytváření velice přesných ozubových, rybinových, rohových spojů
- frézování přesných otvorů v obložení, dveřích a oknech
- konstantní elektronika zaručuje udržení konstantních otáček při různém zatížení stroje – kvalitní opracování materiálu
- elektronická regulace umožňuje nastavení vhodných otáček v závislosti na povaze práce a charakteru materiálu
- stupňovitý hloubkový doraz pro udržení konstantní hloubky frézování
- paralelní doraz s jemným nastavením pro citlivé vedení stroje a přesnou práci
- aretace vřetene zajišťuje snadnou výměnu nástroje pouze s jedním klíčem



Technická data **EFH 36-E9**

Jmenovitý příkon	1 010 W
Upínací kleština	8 mm
Otáčky naprázdno	8 000 - 25 000 min ⁻¹
Frézovací zdvih	50 mm
Rozsah nastavení hloubky	0 - 50 mm
Stupně hloubkového dorazu	3
Max. Ø tvarové frézy	36 mm
Hmotnost	2,7 kg
Objednávací číslo v kartonu	00 617 326
v systaineru	00 629 534

Součásti dodávky

Paralelní doraz s jemným nastavením, upínací kleština Ø 8 mm, vymezovací kroužky Ø 20 a 36 mm, odsávací nástavec, karton nebo systainer



Vysavač >>>

VYS 20-01

Vysavač pro suché a mokré použití

- odsávání běžných domácnostních nečistot (prachu, dřevěných pilin a třísek, kovových špon, střešů atd.) do papírového sáčku nebo do nádoby
- práci bez filtračního sáčku zjednodušuje systém čištění filtru Press & Clean, zajišťující rychlé očištění zanesené filtrační patrony
- odsávání mokřých nečistot a vodních loužiček přímo do nádoby
- regulace sací síly na ruční trubici
- možnost připojení a odsávání elektronářadí
- pojízdná kolečka pro snadnou manipulaci
- lehký a kompaktní pro snadné přenášení

Technická data VYS 20-01



Jmenovitý výkon	1300 W
Množství vzduchu max.	3 600 l/min
Sací výkon	18 000 Pa
Objem nádoby vysavače	20 l
Sací hadice Ø / délka	32 mm / 3,5 m
Hmotnost	5,7 kg
Objednávací číslo	00 635 300

Součástí dodávky

- 1 x sací hadice o průměru 32 mm, délka 3,5 m
- 1 x ruční trubice s regulací síly sání
- 2 x plastová prodlužovací trubice
- 1 x podlahová hubice, šířka 300 mm
- 1 x šterbinová hubice
- 1 x polštářová hubice
- 1 x kartáčová hubice
- 1 x filtrační sáček
- 1 x filtr pro mokré sání
- 1 x filtrační patrona pro suché vysávání



Sací hadice

	Technické parametry	Pro typ	Obj. č.
Sací hadice	1. Ø 36 mm x 3 m, s ruční trubicí	VYS 20	00 647 541
	Ø 27 mm x 5 m, s přechodkou pro připojení elektronářadí	VYS 20	00 647 542
	Ø 32 mm x 3,5 m, s ruční trubicí	VYS 18, VYS 20-01	00 631 144



Přechodky a trubice

	Technické parametry	Pro typ	Obj. č.
Přechodka uřezávací	1. Ø 27 / 36 mm pro připojení elektronářadí	VYS 20	00 614 665
Přechodka	2. Ø 32 mm pro připojení elektronářadí	VYS 18, VYS 20-01	00 648 302
Ruční trubice	3. Ø 36 mm, plastová, zahnutá, otočná, s regulací sací síly	VYS 20	00 615 794
	4. Ø 36 mm, plastová, zahnutá, s regulací sací síly	VYS 18, VYS 20-01	00 630 637
Prodlužovací trubice	5. Ø 36 mm, plastová	VYS 18, 20 VYS 20-01	00 647 543
	6. Ø 36 mm, hliníková	VYS 18, 20 VYS 20-01	00 614 654



Hubice

	Technické parametry	Pro typ	Obj. č.
Hubice s vložkami	1. Ø 36 mm, šířka 270 mm, plastová + 3 výměnné vložky	VYS 18, 20 VYS 20-01	00 615 100
Hubice	2. Ø 36 mm, šířka 270 mm, plastová bez vložek	VYS 18, 20 VYS 20-01	00 615 317
Rámeček pro kartáč	3. výměnná, plastová, do hubice 615 317	VYS 18, 20 VYS 20-01	00 647 557
Kartáčová vložka	4. výměnná, plastová, do hubice 615 317	VYS 18, 20 VYS 20-01	00 647 558
Pryžová vložka	5. výměnná, plastová, do hubice 615 317	VYS 18, 20 VYS 20-01	00 647 559
Univerzální hubice	6. Ø 36 mm, šířka 270 mm, plastová, prepínatelná	VYS 18, 20 VYS 20-01	00 647 544
Polišťáková hubice	7. Ø 36 mm, šířka 120 mm, plastová	VYS 18, 20 VYS 20-01	00 647 547
Kartáčová hubice	8. Ø 36 mm, šířka 70 mm, plastová, oválná	VYS 18, 20 VYS 20-01	00 647 546
Štěrbínová hubice	9. Ø 36 mm, délka 200 mm, plastová	VYS 18, 20 VYS 20-01	00 647 545
	10. Ø 36 mm, délka 300 mm, plastová	VYS 18, 20 VYS 20-01	00 630 641

<< Příslušenství k vysavačům

Univerzální vysávání pro suché i mokré použití



PRESS & CLEAN

Filtrační patrony, zanesené částicemi prachu, zřetelně snižují sací výkon. NAREX nabízí díky novému systému čištění filtrů tlačítkem Press & Clean účinné řešení nanáročné na obsluhu – jednou rukou uzavřete přechodku hadice, dvakrát až třikrát krátce stisknete tlačítko pro čištění – a hotovo! Impulsní aktivací podtlaku uvnitř filtrační patrony dojde k nárazovému odlehčení filtru, čímž se filtr vyfouká. Póry filtru jsou po dvou až třech impulsích (prostřednictvím tlačítka pro čištění) znovu čisté. Pomocí systému Press & Clean se znovu obnoví stupeň účinnosti vysavače na optimální úroveň, a předchází se tak snížení sacího výkonu.



Příslušenství >>>

k vysavačům

**Univerzální vysávání
pro suché i mokré použití**



Kompaktnost a mobilita

Velká pojezdová kola, kompaktní konstrukce a ergonomické držadlo zajišťují optimální pohyblivost během vysávání. Speciální držák při hlavním držadle umožňuje snadné navinutí kabelu a příslušné sací hadice.

1



2

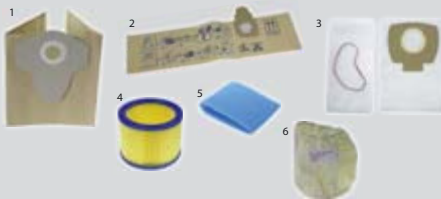


3



Filtry

	Technické parametry	Pro typ	Obj. č.
Filtrační sáček	1. papírový, 5 ks	VYS 20	00 614 700
	2. papírový, 5 ks	VYS 18	00 630 828
Filtrační sáček + mokrý filtr	3. textilní, 4 + 1 ks	VYS 20-01	00 635 252
Filtrační patrona	4. papírová, pro suché vysávání	VYS 20	00 647 548
	papírová, pro suché vysávání	VYS 18, VYS 20-01	66 630 506
Mokrý filtr	5. pro mokré vysávání a vysávání kapalin	VYS 20, VYS 20-01	00 647 550
Ochrana filtru	6. pro suché vysávání bez papírového sáčku	VYS 20	00 647 549
	pro suché vysávání bez papírového sáčku	VYS 18, VYS 20-01	00 647 698



Čistící sady

	Technické parametry	Pro typ	Obj. č.
Čistící sada	1. SET 3	VYS 18, VYS 20-01	00 647 694
Ruční trubice	Ø 36 mm, plastová, zahnutá, s regulací sací síly		
Prodlužovací trubice	Ø 36 mm, ušlechtilá ocel, 2dílná		
Hubice s vložkami	Ø 36 mm, šířka 270 mm, plastová + 3 výměnné vložky		
Štěrbínová hubice	Ø 36 mm, délka 300 mm, plastová		
Polštářová hubice	Ø 36 mm, šířka 120 mm, plastová		
Čistící sada	2. HARD	VYS 18, VYS 20-01	00 647 695
Sací hadice	Ø 36 mm x 3 m		
Ruční trubice	Ø 36 mm, plastová, zahnutá, s regulací sací síly		
Prodlužovací trubice	Ø 36 mm, ušlechtilá ocel, 2dílná		
Hubice s vložkami	Ø 36 mm, šířka 270 mm, plastová + 3 výměnné vložky		
Štěrbínová hubice	Ø 36 mm, délka 300 mm, plastová		
Polštářová hubice	Ø 36 mm, šířka 70 mm, plastová, oválná		
Čistící sada	3. SOFT	VYS 18, VYS 20-01	00 647 696
Sací hadice	Ø 36 mm x 3 m		
Ruční trubice	Ø 36 mm, plastová, zahnutá, s regulací sací síly		
Prodlužovací trubice	Ø 36 mm, ušlechtilá ocel, 2dílná		
Univerzální hubice	Ø 36 mm, šířka 270 mm, plastová, přepínatelná		
Štěrbínová hubice	Ø 36 mm, délka 300 mm, plastová		
Polštářová hubice	Ø 36 mm, šířka 120 mm, plastová		

Míchadlo >>>

EGM 10-E3

Kompaktní jednorychlostní míchadlo

- pro dokonalé a rychlé rozmíchání stavebních směsí (malta, beton, omítkoviny, podlahové směsi atd.), tekutých směsí, tuhých lepidel, tmelů, barev a laků
- speciálně uspořádané převody, stabilně usazené v převodové skříni z hliníkové slitiny, a silný motor jsou zárukou vysokého výkonu a spolehlivosti
- pozvolný rozběh metly zamezuje rozstříknutí směsi při spuštění stroje
- elektronická regulace otáček ve spínači umožňuje předvolit otáčky odpovídající charakteru míchaného materiálu
- jednoduchá a neúnavná obsluha i při déle trvající práci je dána promyšlenou konstrukcí přidavného držadla, malými rozměry a hmotností míchadla



Technická data EGM 10-E3



Jmenovitý výkon	950 W
Otáčky při zatížení	140 - 400 min ⁻¹
Otáčky naprázdno	250 - 720 min ⁻¹
Doporučený max. Ø metly	120 mm
Vnitřní závit ve vřetenu	M14
Hmotnost	4,3 kg
Objednací číslo	00 622 834

Součásti dodávky

Metla HS2 120 x 600 M14, přidavné držadlo, klíč č. 6, klíč 22

Oblouková metla RS2 120 x 600 M14

Svímy opačně orientovanými šrouboviciemi tlačí kruhová metla míchaný materiál dolů. Ideální pro tekuté, řídké a houževnaté materiály.

Obj. č. 00 648 140



Tekuté, řídké, houževnaté materiály:

- nástěnné barvy
- disperzní barvy
- potěry a zalévací hmoty
- klišy, laky apod.

Spirálová metla s 2 rameny HS2 120 x 600 M14

Mnohostranně použitelná metla k míchání a hnětení houževnatých a tekutých hustých materiálů. Míchací účinek odspodu nahoru.

Obj. č. 00 648 141



Tekuté, husté, houževnaté materiály:

- lepidla na obklady
- hotové omítky a mazaniny
- stěrkovací a vyrovnávací hmoty
- spárovací hmoty apod.

Spirálová metla s 3 rameny HS3 120 x 600 R M14

Doprava orientované šroubovice se jako šroub vtahují do materiálu. Míchací účinek odspodu nahoru. Houževnatý a těžký materiál se intenzivně promíchá.

Obj. č. 00 648 142



Těžké, houževnaté materiály:

- beton, malta
- omítkoviny
- spojovací hmoty
- epoxidové pryskyřice apod.



Professional Tools

Dodavatel:

Narex s.r.o.

Chelčického 1932
470 01 Česká Lípa

Tel.: 481 645 471 - 2

481 645 227

Fax: 487 823 207

E-mail: narex@narex.cz
www.narex.cz

Rychle do prodejny: